

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



Was ist Ihre  
Welding Challenge?

Let's get connected.

PROFESSIONAL  
WELDING TOOLS

Produktkatalog 2020

3 JAHRE  
GEWÄHRLEISTUNG

## INHALTS- VERZEICHNIS

### WIG

MagicWave 190 . . . . .	7
MagicWave 230i . . . . .	9
TransTig 170 . . . . .	11
TransTig 210 . . . . .	13
TransTig 230i . . . . .	15
TransTig 4000 . . . . .	17

### MIG/MAG

TransSteel 2200c . . . . .	19
TransSteel 2700c . . . . .	21
TransSteel 3500c . . . . .	23
TPS 270i C Pulse . . . . .	25

### E-Hand

AccuPocket 150/400 . . . . .	27
AccuPocket 150/400 TIG . . . . .	29
TransPocket 150/180 . . . . .	31
TransPocket 2500/3500 . . . . .	32
TransPocket 4000 CEL / 5000 CEL . . . . .	33

### Schweißhelme

Vizor Connect . . . . .	35
Vizor Air/3 . . . . .	38
Vizor 4000 Professional . . . . .	39
Fazor 1000 Plus . . . . .	41



# FRONIUS DEUTSCHLAND GMBH

Die Fronius Deutschland GmbH wurde 1992 als Tochtergesellschaft der österreichischen Fronius International GmbH in Kaiserslautern gegründet. Von dort starteten die Vertriebs- und Serviceaktivitäten für den deutschen Markt.



Das deutsche Tochterunternehmen umfasst heute drei Geschäftsbereiche: Perfect Welding, Perfect Charging und Solar Energy. Mit unserem breiten Produktspektrum, mit mehr als 200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, sowie umfassenden Services und einem hohen Standard in Sachen Nachhaltigkeit, sind wir in Deutschland bestens gerüstet für die hohen Ansprüche unserer Kunden von heute und von morgen.



## MITTEN IN DEUTSCHLAND

Strategisch besser und wirkungsvoller könnte der Standort nicht sein: Die Fronius Deutschland GmbH agiert seit 2006 von ihrem Stammsitz in Neuhoof-Dorfborn bei Fulda aus. Hier, im Herzen Deutschlands, bieten die ideale Autobahn- und ICE-Anbindung sowie die gute Erreichbarkeit aus allen Teilen des nationalen Vertriebsnetzes große Vorteile für all unsere deutschen Geschäftspartner.

## WO ENERGIE BESSER WIRKT – NACHHALTIG & ENERGIEEFFIZIENT

Die neue Landeszentrale der Fronius Deutschland GmbH in Neuhoof-Dorfborn vereint die drei Business Units unter einem Dach. Auf einer Nutzfläche von rund 5.200 m<sup>2</sup> sind neben modernen Büroarbeitsplätzen innovative und ressourcenschonende Technikflächen sowie großzügige Lagerbereiche entstanden. Im Erdgeschoss des zweistöckigen Neubaus befindet sich das Technologie-Center. Hier lassen sich technische Dienstleistungen wie Schweißversuche, Kunden- und Mitarbeitertrainings sowie Reparaturen optimal durchführen.





## WIG

Die Königsdisziplin in Sachen Schweißen. Kein Schweißverfahren verleiht Qualität und Ästhetik mehr Ausdruck als das WIG-Schweißen.

Das Anwendungsgebiet ist breit – ab 0,6 mm Dicke, ob unlegierte oder legierte Stähle, Aluminium, Magnesium, Kupfer, Grauguss, Bronze, Nickel, Silber, Titan oder Blei – WIG ist vielseitig einsetzbar.

## MAGICWAVE 190

Die einphasige WIG-Stromquelle im unteren Leistungsbereich zeichnet sich durch einfache Bedienung und Handhabung aus.

### VORTEILE

- / Intuitive Menüführung mittels Dreh- und Drückknopf
- / Einfacher Zugriff auf die wichtigsten Parameter mit der Favoriten-Taste
- / Modularer Brenneraufbau durch Multilocksystem



### PROZESSE

- / MMA
- / WIG – AC/DC

	MAGICWAVE 190 EF	MAGICWAVE 190 MV/B
Gewicht	17,0 kg	16,5 kg
Abmessung / Breite	210,0 mm	210,0 mm
Abmessung / Höhe	369,0 mm	369,0 mm
Abmessung / Länge	558,0 mm	558,0 mm
Leerlaufspannung	100 V	100 V
Schweißstrom maximal	190 A	190 A
Schweißstrom minimal	3 A	3 A
Arbeitsspannungsbereich	10,1–17,6 V	10,1–17,6 V
Netzschutz	16 A	20 A / 16 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	230 V	120 V / 230 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	190 A / 35 %	190 A / 35 % [230 V] 150 A / 35 % [120 V]
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	160 A / 60 %	160 A / 60 % [230 V] 120 A / 60 % [120 V]
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	140 A / 100 %	140 A / 100 % [230 V] 100 A / 100 % [120 V]

## MAGICWAVE 230i

Die MagicWave ist eine vollkommen digitalisierte WIG-AC/DC-Stromquelle, die speziell für Aluminium-Anwendungen eingesetzt wird. Die MagicWave zeichnet sich durch eine robuste Bauweise und ein einfaches Bedienkonzept aus.

### VORTEILE

- / Konnektivität – die Stromquelle verbindet sich über Bluetooth, Wireless LAN und NFC mit anderen Geräten
- / Intuitive selbsterklärende Menüführung
- / Ein 4,3" helles Farbdisplay
- / Einfacher Zugriff auf die wichtigsten Parameter mit der Favoriten-Taste
- / Einfache Handhabung und modularer Aufbau



### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Papier- und Chemieanlagenbau
- / Lebensmittelindustrie
- / Medizintechnik
- / Automotive Zulieferindustrie

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG – AC/DC

	MAGICWAVE 230i EF	MAGICWAVE 230i MV/NP
Gewicht	17,0 kg	16,5 kg
Abmessung / Breite	210,0 mm	210,0 mm
Abmessung / Höhe	369,0 mm	369,0 mm
Abmessung / Länge	558,0 mm	558,0 mm
Leerlaufspannung	100 V	100 V
Schweißstrom maximal	230 A	230 A
Schweißstrom minimal	3 A	3 A
Arbeitsspannungsbereich	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V
Netzsicherung	16 A	20 A / 16 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	230 V	120 V / 230 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	230 A / 35 %	230 A / 35 % [230 V] 170 A / 35 % [120 V]
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	195 A / 60 %	195 A / 60 % [230 V] 140 A / 60 % [120 V]
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	165 A / 100 %	165 A / 100 % [230 V] 120 A / 100 % [120 V]

## TRANSTIG 170

WIG-Schweißen war noch nie einfacher. Die wichtigsten Einstellmöglichkeiten, die man von großen WIG-Geräten im professionellen Bereich gewohnt ist, finden sich hier auf kleinem Raum wieder. Das Hauptaugenmerk liegt auf der sinnvollen Verwendung der zur Verfügung stehenden Eingangsspannung (hohe ED, Netzspannungstoleranz) sowie auf den Gerätefeatures, die dem Schweißer das Leben leichter machen (z. B. Touch HF, perfekte E-Hand Schweißseigenschaften, ...)



### VORTEILE

- / Leistungsstarkes WIG-Gerät mit 40 % Einschaltdauer bei Maximalstrom
- / Ausgleich von bis zu 20 % Netzspannungsschwankung
- / Multivoltage-Variante verfügbar
- / HF-Zündung
- / 9,8 kg Gesamtgewicht

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Industrieanlagenbau
- / Rohrleitungsbau
- / Reparatur, Wartung, Instandhaltung, Montage
- / Papier- und Chemieanlagenbau
- / Stahlbau

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG



NEU IM  
SORTIMENT

	TRANSTIG 170 EF	TRANSTIG 170 MV/B
Gewicht	9,8 kg	9,8 kg
Abmessung / Breite	160,0 mm	160,0 mm
Abmessung / Höhe	310,0 mm	310,0 mm
Abmessung / Länge	435,0 mm	435,0 mm
Leerlaufspannung	35 V	35 V
Schweißstrom maximal	170 A	170 A
Schweißstrom minimal	13 A	13 A
Arbeitsspannungsbereich	10,5–16,8 V	10,5–16,8 V
Netzsicherung	16 A	16 A / 20 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	230 V	230 V / 120 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	170 A / 40 %	170 A / 40 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	155 A / 60 %	155 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	140 A / 100 %	140 A / 100 %

## TRANSTIG 210

Auch dieses Gerät macht WIG-Schweißen denkbar einfach. Denn alle wichtigen Einstellmöglichkeiten, wie man sie bei großen WIG-Geräten für den Profi findet, sind hier kompakt auf kleinem Raum verbaut. Die größten Vorteile bieten hier die zur Verfügung stehende Eingangsspannung (hohe ED, Netzspannungstoleranz) sowie die Gerätefeatures, die dem Schweißer seine Arbeit erleichtern (z. B. Touch HF, perfekte E-Hand Schweißigenschaften etc.).



### VORTEILE

- / Leistungsstarkes WIG-Gerät mit 40 % Einschaltdauer bei Maximalstrom
- / Ausgleich von bis zu 20 % Netzspannungsschwankung
- / Multivoltage-Variante verfügbar
- / HF-Zündung
- / 9,8 kg Gesamtgewicht

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Industrieanlagenbau
- / Rohrleitungsbau
- / Reparatur, Wartung, Instandhaltung, Montage
- / Papier- und Chemieanlagenbau

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG



NEU IM  
SORTIMENT

	TRANSTIG 210 EF	TRANSTIG 210 MV/B
Gewicht	9,8 kg	9,8 kg
Abmessung / Breite	160,0 mm	160,0 mm
Abmessung / Höhe	310,0 mm	310,0 mm
Abmessung / Länge	435,0 mm	435,0 mm
Leerlaufspannung	35 V	35 V
Schweißstrom maximal	210 A	210 A
Schweißstrom minimal	13 A	13 A
Arbeitsspannungsbereich	10,5–18,4 V	10,5–18,4 V
Netzsicherung	16 A	16 A / 20 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	230 V	230 V / 120 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	210 A / 40 %	210 A / 40 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	185 A / 60 %	185 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	160 A / 100 %	160 A / 100 %

## TRANSTIG 230i

Die einphasige WIG-Stromquelle im unteren Leistungsbereich zeichnet sich durch einfache Bedienung und Handhabung aus. Die TransTig 230i lässt sich zudem über Bluetooth, Wireless LAN und NFC mit anderen Geräten wie einem Schutzhelm, einem Fernregler oder sogar mit dem Mobiltelefon verbinden.

### VORTEILE

- / Gleichstrom WIG-Schweißgerät für hohe Anforderungen an Nahtoptik und -qualität
- / Intuitive Menüführung
- / Konnektivität – die Stromquelle verbindet sich über Bluetooth, Wireless LAN und NFC mit anderen Geräten
- / Robust und verlässlich



### PROZESSE

- / MMA
- / WIG – DC

	TRANSTIG 230i EF	TRANSTIG 230i MV/NP
Gewicht	16,4 kg	15,9 kg
Abmessung / Breite	210,0 mm	210,0 mm
Abmessung / Höhe	369,0 mm	369,0 mm
Abmessung / Länge	558,0 mm	558,0 mm
Leerlaufspannung	97 V	97 V
Schweißstrom maximal	230 A	230 A
Schweißstrom minimal	3 A	3 A
Arbeitsspannungsbereich	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V
Netzsicherung	16 A	20 A / 16 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	230 V	120 V / 230 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	230 A / 45 %	230 A / 45 % [230 V] 170 A / 45 % [120 V]
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	205 A / 60 %	205 A / 60 % [230 V] 155 A / 60 % [120 V]
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	170 A / 100 %	170 A / 100 % [230 V] 130 A / 100 % [120 V]



## TRANSTIG 4000

Die TransTig 4000 ist eine WIG-DC-Stromquelle und leistet 400 A. Sie ist extrem einfach, praktisch selbsterklärend in der Bedienung, äußerst robust, leistungsstark und vollkommen digitalisiert. Die Stromquelle ist vielseitig einsetzbar in sämtlichen Montagefirmen sowie in Instandsetzungs- und Reparaturbetrieben.

### VORTEILE

- / Kürzere Heftzeiten
- / Hervorragende Zündeigenschaften
- / Hohe Einschaltdauer

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Rohrleitungsbau
- / Behälterbau
- / Automobilindustrie
- / Luftfahrtindustrie
- / Schiffbau

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG – DC



	TRANSTIG 4000
Gewicht	39,8 kg
Abmessung / Breite	290,0 mm
Abmessung / Höhe	475 mm
Abmessung / Länge	625,0 mm
Leerlaufspannung	86,0 V
Schweißstrom maximal	400 A
Schweißstrom minimal	3 A
Arbeitsspannungsbereich	10,1–51 V
Netzsicherung	35 A
Netzfrequenz	50–60 Hz
Netzspannung	3x 400 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	400 A / 45 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	365 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	310 A / 100 %



## MIG/MAG

Das Ziel ist klar: höchste Wirtschaftlichkeit kombiniert mit perfekten Schweißnähten. Ende der 1940er Jahre erfunden, heute nicht mehr wegzudenken: MIG/MAG ist der weltweit am häufigsten genutzte Klassiker unter den Schweißverfahren mit maßgeschneiderten Lichtbogenprozessen. Anwendbar für Werkstoffe von un-, niedrig- und hochlegiert bis zu Aluminium.

## TRANSSTEEL 2200c

Die TransSteel 2200 ist eine kompakte 3 in 1 Lösung. Sie ist die erste einphasige Inverter-Stromquelle von Fronius, die zudem multiprozessfähig ist und damit E-Hand, MIG/MAG und WIG in einem Gerät vereint. Die TransSteel 2200 zeichnet sich durch intelligentes Gerätedesign, einfache Bedienung, Robustheit und hohe Zuverlässigkeit aus.



**MULTIPROCESS**



**STEEL TRANSFER TECHNOLOGY**

### VORTEILE

- / Multiprozessgerät
  - alle Prozesse auf demselben hohen Niveau
- / Robust und verlässlich
- / Intuitive Bedienung
- / Schneller Prozesswechsel
- / Geringes Gewicht und leicht zu transportieren
- / Eigene Kennlinien für Aluminiumschweißen

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Werkstätten
- / Stahlbau
- / Wartung und Instandhaltung
- / Metallverarbeitendes Gewerbe

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG
- / MIG/MAG



	TRANSSTEEL 2200c/NP	TRANSSTEEL 2200c MV/NP
Gewicht	15,0 kg	15,2 kg
Abmessung / Breite	215,0 mm	215,0 mm
Abmessung / Höhe	370,0 mm	370,0 mm
Abmessung / Länge	560,0 mm	560,0 mm
Leerlaufspannung	90 V	90 V
Schweißstrom maximal	230 A	230 A
Schweißstrom minimal	10 A	10 A
Arbeitsspannungsbereich	14,5–24,5 V MIG/MAG; 20,4–27,2 MMA; 10,4–19,2 V TIG	14,5–24,5 V MIG/MAG; 20,4–27,2 MMA; 10,4–19,2 V TIG
Netzsicherung	16 A	16 A / 20 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	230 V	230 V / 120 V
Netzspannungstoleranz	-20 % / +15 %	-20 % / +15 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	210 A / 30 % MAG; 180 A / 35 % MMA; 230 A / 35 % TIG	210 A / 30 % MAG; 180 A / 35 % MMA; 230 A / 35 % TIG
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	170 A / 60 % MAG; 150 A / 60 % MMA; 200 A / 60 % TIG	170 A / 60 % MAG; 150 A / 60 % MMA; 200 A / 60 % TIG
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	150 A / 100 % MAG; 130 A / 100 % MMA; 170 A / 100 % TIG	150 A / 100 % MAG; 130 A / 100 % MMA; 170 A / 100 % TIG

## TRANSSTEEL 2700c



Egal ob auf der Baustelle oder in der Werkstatt, in landwirtschaftlichen Betrieben, im metallverarbeitenden Gewerbe oder im Montage-, Reparatur und Instandhaltungseinsatz – die TransSteel beherrscht MIG/MAG, WIG oder Elektrodenschweißen auf demselben hohen Level.

### VORTEILE

- / Kompaktes und mobiles Schweißgerät
- / Robustes Gehäusedesign
- / Geschützter Bedien- und Anschlussbereich
- / Einphasiger Bereich in den Multivoltage-Varianten möglich
- / Punktier- und Intervallschweißen

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Werkstätten
- / Stahlbau
- / Wartung und Instandhaltung

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG
- / MIG/MAG



MULTIPROCESS



STEEL TRANSFER TECHNOLOGY

### TRANSSTEEL 2700c 4R/FSC

Gewicht	29,7 kg
Abmessung / Breite	276,0 mm
Abmessung / Höhe	445,0 mm
Abmessung / Länge	687,0 mm
Leerlaufspannung	85 V
Schweißstrom maximal	270 A
Schweißstrom minimal	10 A
Arbeitsspannungsbereich	31,5 V
Netzsicherung	16 A
Netzfrequenz	50–60 Hz
Netzspannung	3x 380 V / 400 V / 460 V
Netzspannungstoleranz	-15 % / +15 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	270 A / 30 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	210 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	170 A / 100 %



## TRANSSTEEL 3500c

Die TransSteel 3500 Compact ist das stärkste Multiprozess-Schweißgerät der TransSteel-Serie. Unabhängig vom Schweißprozess stehen dem Schweißer ganze 350 A mit 40 % Einschaltdauer zur Verfügung. Darüber hinaus ist für diesen Leistungsbereich eine optionale Wasserkühlung möglich.

### VORTEILE

- / Multiprozessgerät – drei Prozesse auf demselben hohen Niveau
- / Prozesswechsel innerhalb einer Minute möglich
- / Schweißbereit in drei Einstellungsschritten
- / Einfache Menüführung

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Werkstätten
- / Stahlbau
- / Wartung und Instandhaltung
- / Montage
- / Metallverarbeitendes Gewerbe

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG
- / MIG/MAG



MULTIPROCESS



STEEL TRANSFER  
TECHNOLOGY

TRANSSTEEL 3500c	
Gewicht	34,6 kg
Abmessung / Breite	300,0 mm
Abmessung / Höhe	497,0 mm
Abmessung / Länge	747,0 mm
Leerlaufspannung	59,0 V
Schweißstrom maximal	350 A
Schweißstrom minimal	10 A
Arbeitsspannungsbereich	14,5–31,5 V MIG/MAG; 20,4–34,0 V MMA; 10,4–24,0 V TIG
Netzsicherung	35 A
Netzfrequenz	50–60 Hz
Netzspannung	3x 380 V / 400 V / 460 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	350 A / 40 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	300 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	250 A / 100 %



## TPS 270i C PULSE

Die TPS 270i C Pulse ist durch ihre kompakte Bauweise und den integrierten Drahtvorschub ein platzsparender, mobiler und dennoch sehr leistungsfähiger Partner auf Baustellen und in Werkstätten. Durch ihr breites Anwendungsspektrum ist sie universell einsetzbar und bestens geeignet für Reparaturen und Instandhaltungsarbeiten.

### VORTEILE

- / Industrietaugliche und nutzerfreundliche Bedienung
- / Für jede Anwendung das richtige Welding Package
- / Unterschiedliche Brennerausführungen, gas- oder wassergekühlt
- / Ein intelligentes Kühlkonzept erhöht die Lebensdauer der Verschleißteile

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Automobil- und Zulieferindustrie
- / Rohrleitungs- und Behälterbau
- / Gerüstbau
- / Kranbau
- / Landwirtschaftsbau

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG
- / MIG/MAG



VERFÜGBAR ALS  
STANDARD,  
UP/DOWN ODER  
JOB MASTER



MULTIPROCESS

	TPS 270i C PULSE/4R/FSC	TPS 270i C PULSE/4R/FSC/MV/NC
Gewicht	32,7 kg	33,9 kg
Abmessung / Breite	276,0 mm	276,0 mm
Abmessung / Höhe	445,0 mm	445,0 mm
Abmessung / Länge	687,0 mm	687,0 mm
Leerlaufspannung	57 V	66 V
Schweißstrom maximal	270 A	270 A
Schweißstrom minimal	3 A	3 A
Arbeitsspannungsbereich	14,2–27,5	14,2–27,5 V
Netzsicherung	16 A träge	25 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	3x 400 V	3x 200–230 V / 3x 400–460 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	270 A / 40 %	270 A / 40 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	220 A / 60 %	220 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	190 A / 100 %	190 A / 100 %



## E-HAND

Der Allrounder: unkompliziert, universal, unabhängig. E-Hand gilt als Basistechnologie des Lichtbogenschweißens, mit der nahezu alle Metalle verschweißt werden können und bei der Lichtbogenqualität als höchste Anforderung gilt. Ende des 19. Jahrhunderts erfunden, gehen noch heute Revolutionen hervor.

## ACCUPOCKET 150/400

Lichtbogenstabilität ohne Stromanschluss: Nicht befahrbares Gelände, kein verfügbarer Stromanschluss und schwer zu transportierende Geräte: alles eine große Herausforderung für den Schweißer. Die AccuPocket 150/400 ist mit nur 11 kg Gesamtgewicht und ihrem kompakten Format wie geschaffen für schwer zugängliche Einsatzgebiete.

### VORTEILE

- / Maximale Mobilität durch integrierten Akku
- / Einfaches Zünden durch hohe Kurzschlussströme
- / 11 kg Gesamtgewicht ohne Ladegerät
- / Akkubetrieb, Generatorbetrieb oder Hybridbetrieb möglich

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Reparatur
- / Montage
- / Spezialanwendungen ohne örtliche Stromversorgung wie im Kanalbau oder im Bergbau

### PROZESSE

- / MMA



AUCH ALS  
TOOL CASE  
ERHÄLTlich!



### ACCUPOCKET 150/230 V/EF

Gewicht	10,9 kg
Abmessung / Breite	160,0 mm
Abmessung / Höhe	310,0 mm
Abmessung / Länge	435,0 mm
Leerlaufspannung	91 V
Schweißstrom maximal	140 A
Schweißstrom minimal	10 A
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	40 A / 100 % ED (Hybrid)
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	140 A / 18 % ED (Hybrid)
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	100 A / 25 % ED (Hybrid)
Ausgangsspannung nominal	58 V

## ACCUPOCKET 150/400 TIG



**AUCH ALS SET  
BESTELLBAR!**

Fronius hat seine akkubetriebenen Schweißlösungen um eine WIG-Variante ergänzt. Die AccuPocket 150/400 TIG ist ebenso handlich und bietet dieselben Vorteile wie das E-Hand-Gerät. Zudem bietet sie leistungsfähige WIG-Funktionen, wie eine Zwei- und eine Viertakt-Umschaltung, TAC-Funktion und TIG Comfort Stop.

### VORTEILE

- / Netzunabhängiges Elektrodenschweißgerät mit drei Betriebsarten:
  - Akkubetrieb
  - Hybridbetrieb
  - Generatorbetrieb
- / Integrierter LiFePo Akku
- / Bis zu 18 Elektroden (2,5 mm) mit einer Akkuladung
- / 11 kg Gesamtgewicht (ohne Ladegerät)
- / Schnellladung in 30 Minuten (80 % Leistung)
- / WIG-Variante verfügbar

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Reparatur
- / Montage
- / Spezialanwendungen ohne örtliche Stromversorgung wie Kanalbau oder Bergbau
- / Baustellen

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG



ACCUPOCKET 150 TIG/230V/EF	
Gewicht	10,9 kg
Abmessung / Breite	160,0 mm
Abmessung / Höhe	310,0 mm
Abmessung / Länge	435,0 mm
Leerlaufspannung	91 V
Schweißstrom maximal	140 A
Schweißstrom minimal	10 A
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	40 A / 100 % ED (Hybrid)
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	140 A / 18 % ED (Hybrid)
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	100 A / 25 % ED (Hybrid)

## TRANPOCKET 150/180



Die neue Generation der TransPocket 150/180 bringt große Flexibilität. Egal ob es nass, staubig oder windig ist, die Schweißnaht muss jeder Belastung und Witterung standhalten. Und auch das Schweißgerät muss in solchen Situationen verlässlich sowie einfach zu bedienen sein. Die TransPocket 150/180 ist durch die robuste Bauweise und das kompakte Design wie geschaffen dafür.

### VORTEILE

- / Schweißen an schlecht zugänglichen Orten
- / Reproduzierbares Schweißergebnis unter widrigen Bedingungen
- / Gute Zündeigenschaften und hohe Lichtbogenstabilität
- / Geringes Gewicht und robuster Aufbau
- / Konstant hohe Schweißqualität mit PFC (Power Factor Correction)

### ANWENDUNGSBEREICHE

- / Werkstatt
- / Wartung und Instandhaltung
- / Montage
- / Baustelle

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG



**AUCH ALS  
TOOL CASE  
ERHÄLTlich!**



E-HAND

	TRANPOCKET 150/EF	TRANPOCKET 180/EF	TRANPOCKET 180 MV/B
Gewicht	6,5 kg	8,8 kg	9,1 kg
Abmessung / Breite	130,0 mm	160,0 mm	160,0 mm
Abmessung / Höhe	285,0 mm	310,0 mm	310,0 mm
Abmessung / Länge	365,0 mm	435,0 mm	435,0 mm
Leerlaufspannung	96 V	101 V	101 V
Schweißstrom maximal	150 A	220 A	220 A
Schweißstrom minimal	10 A	10 A	10 A
Arbeitsspannungsbereich	20,4–26,0 V	20,4–27,2 V	20,4–27,2 V
Netzschutz	16 A	16 A	16 A / 20 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	230 V	230 V	230 V / 120 V
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	150 A / 35 %	180 A / 40 %	180 A / 40 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min/40° C]	90 A / 100 %	120 A / 100 %	120 A / 100 %

## TRANSPORTCKET 2500/3500

Die TransPocket 2500/3500 sind die idealen Geräte zum Einsatz auf Baustellen und in der Fertigung. Ihr Gewicht und der serienmäßige Tragegriff machen sie mobil, ihre Robustheit macht sie stoßsicher und unverwüsthlich. Die ideale Kennlinie sorgt für einen stets stabilen Lichtbogen.

### VORTEILE

- / Klein, leicht und tragbar
- / Voll digital geregelte Stromquelle mit 250 und 350 Ampere
- / Auch CEL-Elektroden tauglich
- / Netzzuleitungen von bis zu 100 Metern und mehr möglich

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Anlagenbau
- / Behälter-, Stahl-, Maschinenbau
- / Baugewerbe
- / Rohrleitungsbau
- / Schiffsbau

### PROZESSE

- / MMA
- / WIG



## TRANSPORTCKET 4000 CEL / 5000 CEL

Neben dem nahezu unverwüsthlichen Gehäuse und einer richtungsweisenden Technologie verfügt die TransPocket auch über zahlreiche Funktionen, die dem Anwender das Arbeiten erleichtern: HotStart, SoftStart oder Anti-Stick unterstützen beim Schweißstart sowie während des Schweißvorganges.

### VORTEILE

- / Eigens entwickelt zum Schweißen von CEL-Elektroden
- / Hoher Wirkungsgrad von 90 %
- / Tauglich für Generatorbetrieb
- / Fernbedienung optional

### ANWENDUNGSGEBIETE

- / Baustellen
- / Schiffswerften
- / Werkstätten
- / Rohrleitungsbau

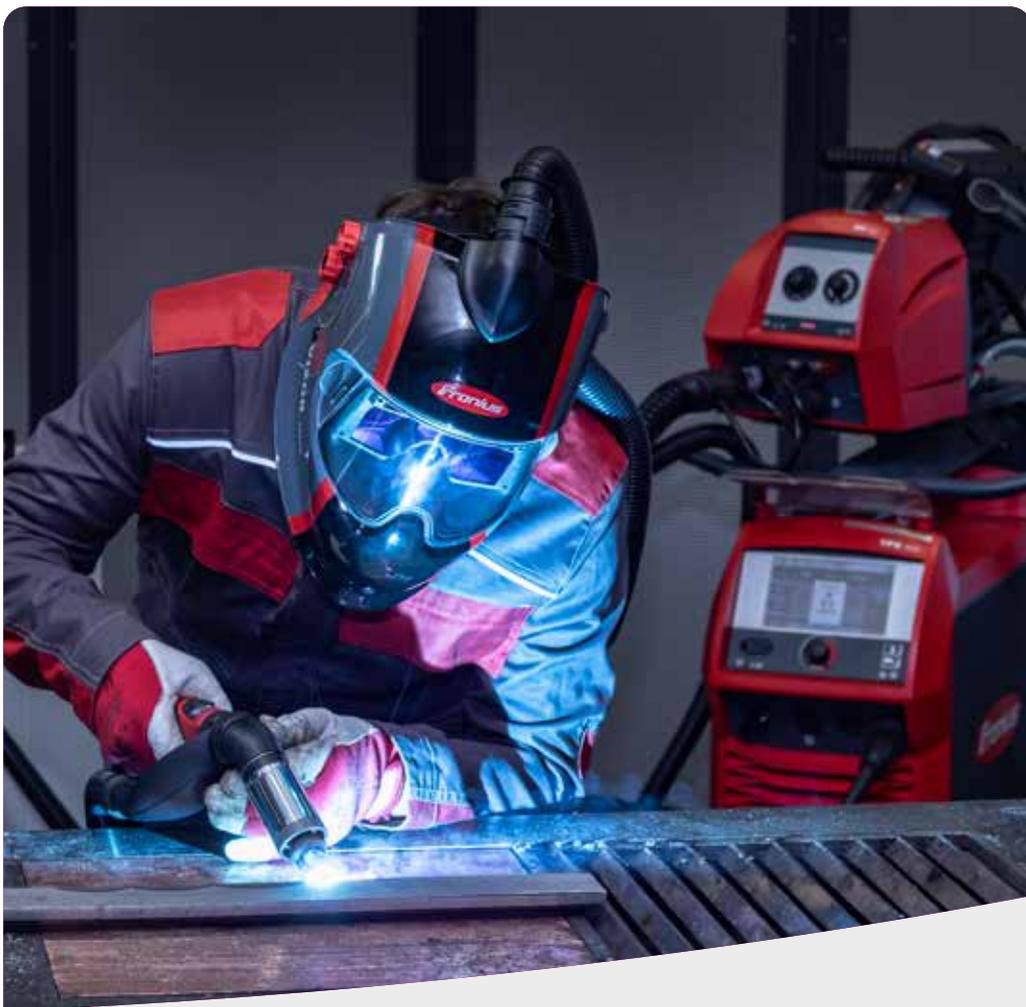
### PROZESSE

- / MMA
- / WIG



	TRANSPORTCKET 2500	TRANSPORTCKET 3500
Gewicht	12,5 kg	20,0 kg
Abmessung / Breite	180,0 mm	190,0 mm
Abmessung / Höhe	320,0 mm	390,0 mm
Abmessung / Länge	430,0 mm	490,0 mm
Leerlaufspannung	88 V	89 V
Schweißstrom maximal	250 A	350 A
Schweißstrom minimal	15 A	10 A
Arbeitsspannungsbereich	20,6–30 V	20,4–34 V
Netzschutz	16A	25 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	3x 380–460 V	3x 380–460 V
Schweißstrom / Einschaltzeit [10 min/40° C]	250 A / 35%	350 A / 35%
Schweißstrom / Einschaltzeit [10 min/40° C]	200 A / 60 %	280 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltzeit [10 min/40° C]	175 A / 100 %	230 A / 100 %

	TRANSPORTCKET 4000 CEL	TRANSPORTCKET 5000 CEL
Gewicht	36,1 kg	37,0 kg
Abmessung / Breite	290,0 mm	290,0 mm
Abmessung / Höhe	475,0 mm	475,0 mm
Abmessung / Länge	625,0 mm	625,0 mm
Leerlaufspannung	95 V	95 V
Schweißstrom maximal	380 A	480 A
Schweißstrom minimal	10 A	10 A
Arbeitsspannungsbereich	20,4–35,2 V	20,4–39,2 V
Netzschutz	35 A	35 A
Netzfrequenz	50–60 Hz	50–60 Hz
Netzspannung	3x 400 V	3x 400 V
Schweißstrom / Einschaltzeit [10 min/40° C]	380 A / 40 %	480 A / 40 %
Schweißstrom / Einschaltzeit [10 min/40° C]	360 A / 60 %	415 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltzeit [10 min/40° C]	320 A / 100 %	360 A / 100 %



## SCHWEISSHELME

Schweißhelme von Fronius stehen für sicherstes Arbeiten und höchsten Komfort. Die Helme erkennen automatisch den Schweißbetrieb und dunkeln extrem schnell und selbsttätig ab – für eine optimale Sicht vor, während und nach dem Schweißen. Hochwertige Materialien sowie eine Speziallackierung bieten den besten Hitze- und Lichtreflexionsschutz. Durch ein individuell verstellbares Kopfband hat der Helm eine perfekte Passform und bietet optimalen Tragekomfort.

## ERHÖHTER KOMFORT, ERHÖHTE SICHERHEIT: VIZOR CONNECT



### VERBINDUNG MIT DER SCHWEISSMASCHINE



Dank Bluetooth® Low Energy Technologie wird der Schweißhelm von der Schweißmaschine bereits vor dem Zünden des Lichtbogens abgedunkelt. Die Blendschutzkassette bleibt auch bei geringsten Strömen sowie in Zwangslagen höchst zuverlässig verdunkelt.

### AUTOPILOT



Der Autopilot macht das Einstellen der Schutzstufe überflüssig. Die Blendschutzkassette dunkelt automatisch ab und reguliert die Schutzstufe je nach Lichtbogenintensität selbst.

### PANORAMASICHT



Die speziell ausgeschnittene Form der Blendschutzkassette (Nose Cut) ermöglicht ein bis zu 6-mal größeres Sichtfeld im Vergleich zu herkömmlichen Schweißhelmen.

### HELLIGKEITSSTUFE 2,5



Durch die Helligkeitsstufe 2,5 im offenen Zustand eignet sich der VIZOR Connect perfekt für die An- und Nacharbeit. Ständiges Auf- und Absetzen wird somit überflüssig.

## MAXIMALER SCHUTZ



/ Verbindung zum Fronius Schweißgerät: 0,00 Sekunden Verzögerungszeit



/ Autopilot



/ Vielfach hellere Sicht im Hellzustand



/ Schutzstufen



/ Schleifmodus



/ Dämmerungsfunktion



/ Empfindlichkeitsregulierung im Sensormodus

## VIZORCONNECT



## VIZOR CONNECT

Über die Bluetooth®-fähige Vernetzung hinaus kann der Vizer Connect natürlich auch mit jedem herkömmlichen Lichtbogenschweißgerät verwendet werden. Der Helm verfügt über alle konventionellen Funktionen eines qualitativ hochwertigen Automatik-Schweißhelms und reagiert dementsprechend bei deaktivierter Bluetooth®-Funktion auch auf optische Impulse (Sensormodus). Die Blendschutzkassette schließt, sobald der Lichtbogen zündet.

### VORTEILE

- / Verbindung mit dem Schweißgerät
- / Autopilot
- / Panoramasicht
- / Helligkeitsstufe 2,5

Die drei Bluetooth®-fähigen Fronius Schweißgeräte / MAGICWAVE 230i / TRANSTIG 230i / TPS/i ermöglichen die Kombination mit dem Vizer Connect.

Systemische Schweißmaschinen sind auf maximale Effizienz ausgelegt. Das letzte Glied im System ist der Bluetooth®-Helm.

### VIZOR CONNECT

Gewicht	0,55 kg / 1,21 lb			
Sichtfeld	Dank Nasenausschnitt, je nach Kopfbandeinstellung 2,3- bis 6,3-faches Sichtfeld einer 100 x 50 mm Industriestandard-Blendschutzkassette			
Schutzstufen	Autopilot: 2,5 (Hellzustand) 5 < 12 (Dunkelzustand) Autopilot inaktiv: 2,5 (Hellzustand) 7–12 (Dunkelzustand)			
Augenschutz	Ultraviolett-/Infrarot-Schutz: Maximaler Schutz im ganzen Schutzstufenbereich			
Schaltzeit von Hell auf Dunkel	Bluetooth® Low Energy Modus eingeschaltet: Blendschutzkassette verdunkelt vor dem Zünden des Lichtbogens	Sensor Modus (Bluetooth® Low Energy ausgeschaltet): 0,090 ms (23° C / 73° F) 0,070 ms (55° C / 131° F)		
Schaltzeit von Dunkel auf Hell	0,1–2,0 s (Dämmerungsfunktion)			
Klassifizierung nach EN379	Optische Klasse: 1	Streulicht Klasse: 1	Homogenitätsklasse: 1	Winkelabhängigkeitsklasse: 2
Spannungsversorgung	Lithium-Polymer-Akku über USB-C-Kabel ladbar, unterstützt durch Solarzellen			
Ladezeit	ca. 3 Stunden			
Laufzeit im Bluetooth®-Modus	ca. 40 Stunden			

## VIZOR AIR/3 ATEMSCHUTZSYSTEM

Vizor Air/3 ist ein Schutzsystem für die Atemwege, das in punkto Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Komfort keine Kompromisse macht. Das Gebläsefiltergerät sichert eine konstante Frischluftversorgung und schützt zuverlässig vor Partikeln, Schweißrauch und Staub. Der Luftstrom wirkt kühlend, erfrischend und sorgt für angenehmes und komfortables Arbeiten.

### VORTEILE

- / Zuverlässiger Schutz vor Staub und Schweißrauch
- / Regulierbare Frischluftzufuhr
- / Bis zu 20 Stunden Akkulaufzeit
- / Batteriezustands- und Luftmengenkontrolle mit Warnfunktion



	VIZOR AIR/3 ATEMSCHUTZSYSTEM	VIZOR AIR/3 ATEMSCHUTZSYSTEM PLUS
Klassifizierung	1/1/1/1	1/1/1/2
Schutzstufenwahl manuell	5-9/9-13	8-12
Schutzstufe im Offenzustand	4	2,5
Echtfarbenfilter		✓
Stufenloser Öffnungszeitregler	0,1 s-2,0 s	0,05 s-1,0 s
Schleifmodus		✓
Sensorschieber		✓

## VIZOR 4000 PROFESSIONAL

Der Vizor 4000 Professional ist der perfekte Schutz für den Schweißer und macht alle Schweißarbeiten, egal in welcher Schweißposition geschweißt wird, noch sicherer, effizienter, genauer und komfortabler. Eine besondere Neuheit bei diesem Modell ist die Auswahlmöglichkeit zwischen automatischem und manuellem Betriebsmodus.

### VORTEILE

- / Automatische Anpassung der Schutzstufe
- / Perfekte Sicht auf die Schweißnaht
- / Ideal für Überkopfanwendungen
- / Einfache Bedienbarkeit



	VIZOR 4000 PROFESSIONAL
Gewicht	500 g
Klassifizierung	1/1/1/1
Schutzstufenwahl manuell	5-9/9-13
Schutzstufe im Offenzustand	4
Echtfarbenfilter	✓
Stufenloser Öffnungszeitregler	0,1 s-2,0 s
Schleifmodus	✓
Sensorschieber	✓



## FAZOR 1000 PLUS

Der Fazor 1000 Plus bietet optimalen Schutz für tägliche Schweißarbeiten. Er ist einfach und robust und zeichnet sich durch hohe Qualität sowie ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis aus. Mit dem Schutzstufenbereich von 9–13 bietet er vor allem im MAG-Bereich viele Anwendungsmöglichkeiten.

### VORTEILE

- / Reale Farbwahrnehmung
- / TOP-Energiemanagement
- / Einfache Bedienbarkeit
- / Bewährter Tragekomfort



FAZOR 1000 PLUS	
Gewicht	495 g
Klassifizierung	1/1/1/2
Schutzstufenwahl manuell	9–13
Schutzstufe im Offenzustand	4
Echtfarbenfilter	✓
Stufenloser Öffnungszeitregler	0,05 s–1,0 s

**VERWENDETE ABKÜRZUNGEN**

2R	2 Rollen-Antrieb	MTW	MIG Torch Watercooled
-2	mit getrenntem Vorschub	MV	Multivoltage
4R	4 Rollen-Antrieb	MVm	Multivoltage manuell
AI	Automatic-Interface	MZ	mit Zähnen
B	Bajonettanschluss	nc	not connected
B	Kanada/USA/Mexiko	np	no plug / mit Kabel ohne Stecker
BK	BasicKits	ns	no spool
C	Compact	ø	Durchmesser
CB	Collision box	o.F.	ohne Fernregleranschluss
CH	Schweiz	OPT	Option
CK	ConversionKit	OVT	ohne Verschleißteile
CMT	Cold Metal Transfer	OZ	ohne Zähne
CMT	ADV CMT Advanced	PAP	Process Arm Peripherie (Robotic)
CON	Connection	PC	PC-Software
CT	Coarse thread	PG	Preisgruppe
CU	CoolingUnit	PFC	Power Factor Correction
D	für Dinse Anschluss	PM	PullMig System
E	Euro Anschluss	PMC	Puls Multi Control
EF	AUT/GER/FRA/...	Pot	Potentiometer
EXT	Extension	PRO	PRO (professional)
ext.	External	R	Halbrundnut gerillt (Vorschubrollen)
F	Fronius Anschluss gasgekühlt	R	Kreiselpumpe (Kühlgerät)
FB	Feldbus	R	Robotic
FS	Fronius small	RA/RO	Robacta
FSC	Fronius System Connector	RC	RemoteControl
F++	Fronius Anschluss wassergekühlt	RD	RobactaDrive
G	gasgekühlt	REEL	UnreelDrive (Abspul Vorschub)
G	England	RI	RoboticInterface
GC	GroundCable	RFP	Robot Flange Plastic
H	Halbrundnut	S	Gassperrventil
h	Höhe	sa	stand alone
HP	HosePack	SB	SplitBox
∅	Innendurchmesser	SFI	Spatter Free Ignition (spritzerfreie Zündung)
IK	InstallationKit	SH	Service Stunde
IO	IO Interface	STD	Standard
JM	JobMaster	SUP	SupportDrive (Zwischentrieb)
K4	Schweißrauchabsaugbrenner	SW	Software
KD	Kaltdraht	T	Trapeznut
L	Länge	TAB	Bauform: Tablet
L	Links (Rechts = Standard)	TCS	TIG comfort stop
Le	0,75 m Lederschutzschlauch	TG	externes Gas
LK	Lieferklasse	TL	tasterlos
LSC	Low Spatter Control	TU	TransportUnit
M	Maschinenbrenner	TX	TorchXchange
m.F.	mit Fernregleranschluss	TXM	TorchXchange Manual
MHP	MIG HosePack	UD	UpDown
ML	MultiLock	W	wassergekühlt
MOD	Modul	WF	WireFeeder
MTB	MIG TorchBody	WKZ	Werkzeug
MTG	MIG Torch Gascooled	Z	Fronius Z Anschluss
		ZB	Zentrierbohrung

# Was ist Ihre Welding Challenge?

Let's get connected.



/froniuswelding



/fronius.welding.de



/froniusdeutschland



/froniusdeutschland



blog.perfectwelding.fronius.com



# ONLINE-PRODUKTREGISTRIERUNG BRINGT DREI JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

Beim Kauf eines Fronius Professional Welding Tools haben Sie die Möglichkeit, Ihr Produkt online zu registrieren und dadurch von einer kostenlosen Verlängerung der Gewährleistungsdauer auf insgesamt drei Jahre ab Kaufdatum zu profitieren.

## IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

Sie haben im Gewährleistungsfall drei Jahre lang Anspruch auf:

- / kostenlose Bereitstellung des Reparaturmaterials
- / kostenlose Durchführung der Reparatur
- / kostenlosen Versand von Geräten unter 30 kg (Geräte unter 30 kg müssen zur Reparatur an Fronius geschickt werden)



## REGISTRIEREN SIE IHR SCHWEISSGERÄT

und verlängern Sie die Garantie: <https://www.fronius.com/pw/product-registration>



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

## DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.760 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.253 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

## WORAUF WARTEN?

Rufen Sie uns an und vereinbaren Sie jetzt einen persönlichen Beratungstermin bei Ihnen vor Ort!

Fronius Deutschland GmbH  
Perfect Welding  
Fronius Straße 1  
36119 Neuhof-Dorfborn  
Telefon: 0 6655 91694 0  
[sales.germany@fronius.com](mailto:sales.germany@fronius.com)  
[www.fronius.de](http://www.fronius.de)