

TRANSPORT 4000 CEL / 5000 CEL

/ Stabelektrode & WIG DC Schweißen



ALLGEMEIN

/ Die digitale Revolution zieht weite Kreise. Nun gibt es zwei Anlagen, die durch und durch digitalisiert und darüber hinaus auch noch multiprozessfähig sind: die TransPocket 4000 Cel und 5000 Cel. Wie der Name schon sagt, sind beide Schweißanlagen vollkommen cellulose-tauglich und das auch in Fallnaht-Position. Fronius hat damit einmal mehr das Ziel erreicht, konventionelle Schweiß-Systeme in den Schatten zu stellen.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

/ Die neuen Fronius-Stromquellen sind kleine Wirtschaftswunder. Ihre digitale Intelligenz macht sie multiprozessfähig - für alle Elektroden und viele Verfahren einsetzbar. Außerdem garantiert die vollkommene Digitalisierung beste Schweißereigenschaften; damit wenig Spritzer und wenig Nacharbeit. Die Invertertechnologie sorgt zudem für einen ausnahmslos hohen Wirkungsgrad von 90 %. Maximale Leistungsfähigkeit bei minimalem Gewicht sowie Generatortauglichkeit sorgen darüber hinaus für besondere Mobilität der neuen Geräte.

EINSATZ

/ Die beiden Cel-Geräte setzen neue Akzente in der herrschende Schweißlandschaft und sind überall zu finden. Der Grund dafür liegt in ihrer komfortablen Multiprozessfähigkeit. TP 4000 Cel / 5000 Cel eignen sich für alle Elektrodentypen: basisch, rutil, Cel; für die gängigsten Werkstoffe: Stahl, Alu, CrNi; für die wichtigsten Verfahren: Fugenhobeln, Ausnuten, WIG-Schweißen. Haupteinsatzgebiete: Baustellen, Werften, Werkstätten sowie Rohrleitungsbau.



/ Für den sicheren Transport (auch per Kran) gibt es den Fahrwagen Everywhere als Option.



/ Auch beim Schweißen von Rohrleitungen mit Cel-Elektroden begeistert das Ergebnis. Durch die optimalen Eigenschaften des Lichtbogens wird das Abreißen und Festkleben der Elektrode verhindert. Das Ergebnis – eine vollkommen homogene Wurzel.



TECHNISCHE DATEN

		TP 4000 CEL	TP 4000 CELL MV	TP 5000 CEL	TP 5000 CEL MV	
Netzspannung 50 / 60 Hz		3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V	
Netzspannungstoleranz		± 15 %	± 10 %	± 15 %	± 10 %	
Netzabsicherung träge		35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A	
Primärdauerstrom (100% ED)		12,9 kVA	12,9 kVA	16,3 kVA	16,3 kVA	
Cos phi		0,99	0,99	0,99	0,99	
Wirkungsgrad		90%	90%	90%	90%	
Schweißstrombereich	Stabelektrode WIG	10 - 380 A	10 - 380 A	10 - 480 A	10 - 480 A	
		10 - 380 A	10 - 380 A	10 - 480 A	10 - 480 A	
Schweißstrom bei						
		10 min / 40°C	380 A	380 A	480 A	480 A
		10 min / 40°C	360 A	360 A	420 A	420 A
	100 % ED	320 A	320 A	360 A	360 A	
Leerlaufspannung		95 V	95 V	95 V	95 V	
Genormte Arbeitsspannung	Stabelektrode WIG	20,4 - 35,2 V	20,4 - 35,2 V	20,4 - 39,2 V	20,4 - 39,2 V	
		14,5 - 33 V	14,5 - 33 V	14,5 - 38 V	14,5 - 38 V	
Maximale Arbeitsspannung	Stabelektrode	53 V (380 A)	53 V (380 A)	48 V (480 A)	48 V (480 A)	
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	
Kühlart / Isolationsklasse		AF / F	AF / F	AF / F	AF / F	
Maße l / b / h mm		625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	
Gewicht		36,1 kg	40 kg	37 kg	40,5 kg	



CHECKLISTE

ALLGEMEIN				
Anti-Stick Funktion	●	●	●	●
Berührungszündung	●	●	●	●
Digitale Schweißprozessregelung	●	●	●	●
Energiesparende Invertertechnologie	●	●	●	●
Erdschlußüberwachung	●	●	●	●
Fallnahtsicher bei Cel-Elektroden	●	●	●	●
Fernbedienbar	●	●	●	●
Generatortauglich	●	●	●	●
Hot-Start Funktion	●	●	●	●
Microprozessor-Steuerung	●	●	●	●
Temperaturgesteuerter Lüfter	●	●	●	●
TIG-Comfort-Stop	●	●	●	●
Übertemperaturschutz	●	●	●	●

ANZEIGE VON				
Betriebsart	●	●	●	●
Fehlercodes	●	●	●	●
Hold Funktion	●	●	●	●
Netzspannungsüberwachung	●	●	●	●
Schweißspannung (Ist-/Richt-Wert)	●	●	●	●
Schweißstrom (Ist-/Richt-Wert)	●	●	●	●
Übertemperatur	●	●	●	●

EINSTELLBARE PARAMETER				
Schweißstrom	●	●	●	●
Dynamik	●	●	●	●
Hot Start	●	●	●	●

- TP 4000 CEL
- TP 4000 CEL MV
- TP 5000 CEL
- TP 5000 CEL MV

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

WIR HABEN DREI SPARTEN UND EINE LEIDENSCHAFT: DIE GRENZEN DES MACHBAREN VERSCHIEBEN.

/ Ob in der Schweißtechnik, Photovoltaik oder bei Batterieladetechnik – unser Anspruch ist klar definiert: Innovationsführer sein. Mit rund 3.000 Mitarbeitern weltweit verschieben wir die Grenzen des Machbaren, unsere mehr als 1.000 erteilte Patente sind der Beweis dafür. Wo andere sich schrittweise entwickeln, machen wir Entwicklungssprünge. Schon immer. Ein verantwortungsvoller Umgang mit unseren Ressourcen ist die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v04 Nov 2014 DE

Fronius Schweiz AG
 Oberglattestrasse 11
 8153 Rümlang
 Schweiz
 Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
 Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
 Am Stockgraben 3
 36119 Neuendorf-Dorf bei Fulda
 Deutschland
 Telefon +49 6655 916 94-0
 Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
 Vertrieb Österreich:
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com