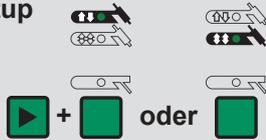


TIG - Setup

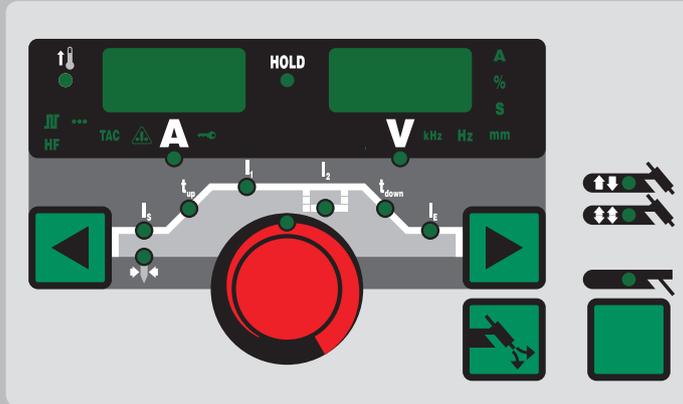


- S P t* Punktierzeit
- t A C* Hefffunktion
- F - P* Pulsfrequenz
- d c y* Duty cycle*
- I - G* Grundstrom*
- t - S* Startstrom-Zeit
- t - E* Endstrom-Zeit
- F A C* Factory

2. Menüebene

- S F S* Sonder 4-Takt Betrieb
- H F t* Hochfrequenz-Zünden
- t o* Zünd-Time-Out
- A r c* Lichtbogen-Abriss Überw.
- A C S* Umschaltung Hauptstrom

*... bei aktivierter Pulsfrequenz



Hauptparameter



- Elektroden-Durchmesser
- I_s Startstrom
- t_{up} Up-Slope
- I_1 Hauptstrom
- I_2 Absenkstrom*
- t_{down} Down-Slope
- I_e Endstrom

*... 4-Takt Betrieb



Parameter ändern

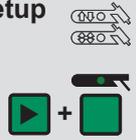


Software-Version anzeigen



Ausstieg aus Setup

Stabelektroden - Setup

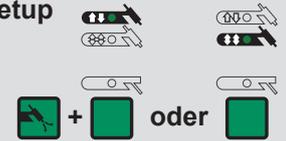


- H C U* Hotstartstrom
- H t* Hotstromzeit
- d y n* Dynamik-Korrektur
- F A C* Factory

2. Menüebene

- A S t* Anti-Stick
- U c o* Abriss-Spannung

Gas - Setup



- G P r* Gasvorströmzeit
- G - L* Gasnachströmzeit bei I_{min}
- G - H* Gasnachströmzeit bei I_{max}
- G P U* Gasspülen

