



**PULSE
TECHNOLOGY**



**STEEL TRANSFER
TECHNOLOGY**



MULTIPROCESS

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels

TRANSSTEEL MULTIPROCESS
2200c / 2700c / 3000 C PULSE / 3500c



HERAUSFORDERUNGEN IM STAHLBAU

Beim Stahlbau ist Verlässlichkeit gefragt. Robuste Werkzeuge sind eine Selbstverständlichkeit. Die TransSteel ist dafür geschaffen: ein robuster und verlässlicher Partner, der sich durch intelligentes Gerätedesign und einfachste Bedienung auszeichnet. Digital geregelt und mit Expertenwissen ausgestattet, ist das Schweißsystem TransSteel bestens für das Stahlschweißen gerüstet und garantiert 100 % Systemperformance.



BEDIENUNG

- / Unterschiedliche Schweißaufgaben – mehrere Arbeitspunkte
- / Jede Schweißaufgabe bei Bedarf immer wieder manuell einstellen
- / Bedienpaneel muss flexibel sein
- / Komplizierte Bedienfronten erschweren die Einstellung neuer bzw. schon verwendeter Parameter.

HANDHABUNG

- / Unpraktische Schweißsysteme erhöhen die Fehlerrate bei der Anwendung
- / Schwere, klobige Geräte sind schwer zu transportieren
- / Aufwändiger Drahtwechsel führt zu hohen Rüstzeiten und erhöht zusätzlich die Möglichkeit der Fehlbedienung



BRENNER

- / Hohe Leistungen und lange Einschaltdauer sind für viele Brenner eine Herausforderung
- / Schlechte Fertigung der Brenneranschlüsse sowie zu geringe Zugfestigkeit der Schlauchpakete verursacht Lichtbogenschwankungen



DRAHTFÖRDERUNG

- / Hoher Abrieb, Drahtförderprobleme sowie der Ausfall des Systems werden verursacht durch
- / Mindere Qualität der VR-Rollen
- / Unzureichende Stabilität des Antriebs
- / Ungenügender Schutz vor Schmutz

Daraus resultieren

- / Rutschen der VR-Rollen
- / und ein unstabiler Schweißprozess



VERFÜGBARKEIT

- / Hohe Leistungen und lange Einschaltdauer sind für viele Brenner eine Herausforderung
- / Schlechte Fertigung der Brenneranschlüsse sowie zu geringe Zugfestigkeit der Schlauchpakete verursacht Lichtbogenschwankungen

KEINE KOMPROMISSE. TRANSSTEEL MULTIPROZESS

Die TransSteel MultiProzess bietet dem Schweißer beste Usability sowie einen größtmöglichen Funktionsumfang MIG/MAG, E-Hand und WIG mit jeweils ausgezeichneten Schweißigenschaften!

- / Stahl-, Apparate- und Maschinenbau
- / Metallverarbeitendes Gewerbe
- / Wartung, Instandhaltung und Reparatur
- / Bauindustrie und –gewerbe
- / Industrieanlagenbau und Montage



FRONIUS HAT DIE LÖSUNG – TRANSSTEEL MULTIPROZESS

Beste Schweißergebnisse durch ein herausragendes System.

PERFEKTE DRAHTFÖRDERUNG

- / 4 Rollen Antrieb → 1- max. 25m/min
- / Aluminium bis 1,0mm verschweißbar
- / Geschützter Aufbau

EINFACHSTE BEDIENUNG

- / Speichern von bis zu 5 Easy Jobs
- / Intuitive Bedienung (in 3 Schritten einsatzbereit)
- / Einknopfbedienung

DURCHDACHTES KÜHLKONZEPT

- / Leistungsfähiger Kühlkreis FK5000-R (für TSt 3000 C Pulse und TSt 3500c)
- / Übertemperaturschutz integriert

EINFACHE SYSTEMHANDHABUNG

- / Wenig Geräte für viele Schweißprozesse
- / Selbstständiges Drahtinfädeln ohne Öffnen des Drahtvorschubes (Comfort Wire)
- / Modularer Systemaufbau



PERFEKTER SERVICE

- / Gewährleistete Serviceverfügbarkeit
- / Keine aufwändige Wartung
- / Verpflichtende Serviceschulungen

TPS/I BRENNERGENERATION

- / Hochwertige Qualität des Brennerschlauchpakets
- / FSC als Standard

ROBUSTE STROMQUELLE

- / Geschützter Anschluss- & Bedienbereich
- / Erdstromüberwachung als Standard
- / Staubfilter als Standard
- / Hohe Zuverlässigkeit



PRODUKTNUTZEN



**3 Prozesse x 4 Geräte
= unzählige
Anwendungen**



**In nur 3 Schritten
schweißbereit**



**Prozesswechsel
innerhalb 1 Minute
möglich**



UNTERSCHIEDLICHE ANFORDERUNGEN

Eine Stromquelle für alle Fälle.

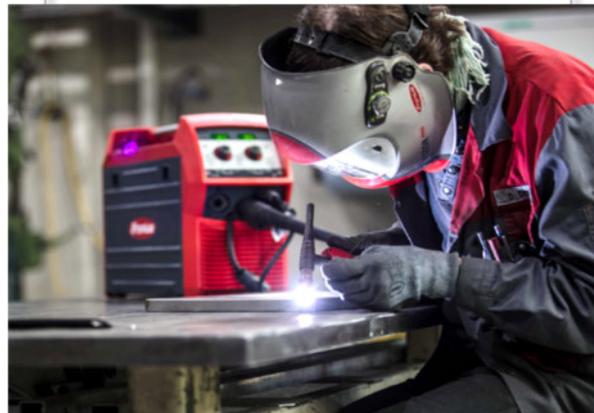
Wirtschaftlichkeit & Produktivität



MIG/MAG

- / 210 bis 350 A
- / Ø 0,8 – 1,6 mm
- / Stahl, Aluminium, CrNi
- / Punktier- & Intervallschweißen

Qualität & Optik



TIG

- / 210 bis 350 A
- / Ø 0,8 – 1,6 mm
- / Stahl, Aluminium, CrNi
- / Punktier- & Intervallschweißen

Unabhängigkeit



MMA

- / 210 bis 350 A
- / Ø 0,8 – 1,6 mm
- / Stahl, Aluminium, CrNi
- / Punktier- & Intervallschweißen

VARIANTEN ÜBERBLICK

TransSteel 2200c



220A	230A	180A
MIG/MAG	WIG	MMA
@ 30%	@ 35%	@ 35%

Ø 0,6 – 1,2 mm

Stahl, Aluminium, CrNi, FCW

Punktier- & Intervallschweißen

15 kg

MultiVoltage Variante

TransSteel 2700c



270A	270A	270A
MIG/MAG	WIG	MMA
@ 30%	@ 30%	@ 35%

Ø 0,6 – 1,2 mm

Stahl, Aluminium, CrNi, FCW

Punktier- & Intervallschweißen

30 / 31 (MV) kg

MultiVoltage Variante

TransSteel 3000C PULSE



270A	270A	270A
MIG/MAG	WIG	MMA
@ 30%	@ 30%	@ 35%

Ø 0,6 – 1,6 mm

Stahl, Aluminium, CrNi, FCW

Pulse Schweißen

36 kg

SynchroPulse, PCS
Kennlinien

TransSteel 3500c



270A	270A	270A
MIG/MAG	WIG	MMA
@ 30%	@ 30%	@ 35%

Ø 0,6 – 1,6 mm

Stahl, Aluminium, CrNi, FCW

Punktier- & Intervallschweißen

36 kg

ALLES AUF EINEN BLICK...

Funktionen	TransSteel 2200c	TransSteel 2700c	TransSteel 3000C Pulse	TransSteel 3500c
MultiProzess	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Pulse			<input checked="" type="checkbox"/>	
SynchroPulse			<input checked="" type="checkbox"/>	
Datendokumentation			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
MultiVoltage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Polwender	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Netzbetrieb	1-phasig	3-phasig / 1-phasig	3-phasig	3-phasig
Kühlung	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt / wassergekühlt (optional)	gasgekühlt / wassergekühlt (optional)
Vorschub	2R	4R	4R	4R
Easy Jobs	2	5	5	5
Drahtspule	D100 / D200	D300	D300	D300

CHARAKTERISTISCHE MERKMALE



/ Robust und verlässlich

- / Funktionales Design
- / Geschützter Anschluss- & Bedienbereich



/ Einfachste Handhabung

- / ComfortWire
- / Fronius System Connector (FSC)
- / FastSnap (ausgenommen TSt 2200c)
- / 5 EasyJobs



/ Perfektes Stahlschweißen

- / Steel Transfer Technology
- / Steel Root | Steel Dynamic | Steel



DIE EINFACHSTE BETDIENUNG

Einfaches Bedienen der Tasten und Drehknöpfe mit Handschuhen möglich und sehr gute Ablesbarkeit der Anzeige auf dem geneigtem Display.

Intuitives und bedienungsfreundliches User-Interface

/ In 3 Bedienschritten einsatzbereit

/ Auswahl Draht, Drahtdurchmesser und Gasmix

/ Synergic Bedienfront

/ Bewährte Einknopfbedienung stellt das integrierte Expertenwissen rasch zur Verfügung

/ EasyJobs

/ 1 Tastendruck speichert Schweißparameter



DIE PRÄZISE DRAHTFÖRDERUNG



Kompakte Motorplatte garantiert

- / Weniger Abrieb und Verschleiß
- / Stabilen Schweißprozess
- / Präzision durch Alu-Guss
- / 1,0 mm Aluminium Draht verschweißbar

Merkmale

- / Echter 4-Rollen Antrieb*
- / Universelle Rollengeometrie optimiert für harte und weiche Drähte
- / Aufnahme des Schlauchpakets direkt an der Motorplatte
- / Einheitliche Vorschubrollen TransSteel und TPS/i

* gilt für TSt 2700c, 3000 C Pulse und 3500c

PUNKTIEREN & INTERVALLSCHWEISSEN

Reduktion der Wärmeeinbringung bei dünnen Blechen durch Intervallschweißen.
Heften von Blechen mithilfe von einzelnen Punktschweißungen.

/ **Weniger Verzug und kein Durchbrennen**

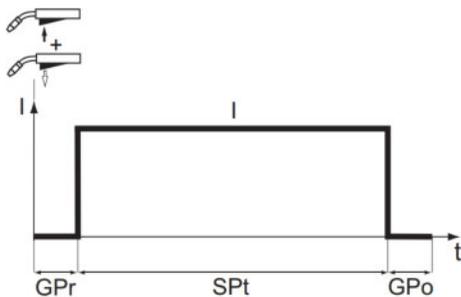
/ **Parameter**

/ **SPt** – Punktier-/ Intervall-Schweißzeit

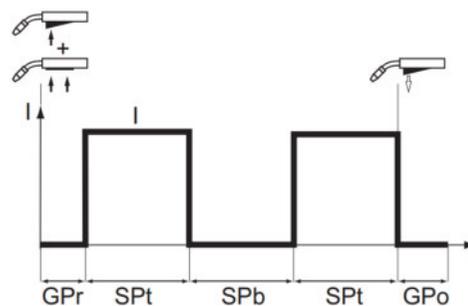
/ **SPb** – Intervall-Pausenzeit



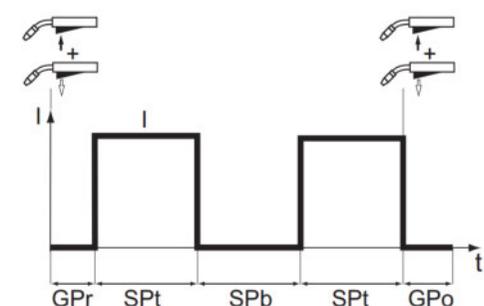
Punktieren



Intervall 2-Takt



Intervall 4-Takt



OPTION SCHLÜSSELSCHALTER TSt



Möglichkeit zum Sperren der Bedienfront via Schlüsselschalter

/ ausgenommen TSt 2200 / 2700

/ 4,101,301,IK OPT Schlüssels. TSt 3500C

/ 4,101,300,IK OPT Schlüssels. TSt 3000C

/ 4,101,058,IK OPT Schlüssels. TSt 3500/5000 Syn

/ 4,101,302,IK OPT Schlüssels. TSt 4000/5000 Pulse

OPTION SCHWEISSDATEN DOKUMENTATION



- / Besonders im Stahlbau ist die Schweißdatendokumentation essentiell. Tragende Stahlstrukturen, Produkte aus der Serienfertigung oder sensible Bauteile müssen oft bis auf den letzten Schweißparameter nachvollziehbar sein.
- / Mit der Option Easy Documentation liefert die TransSteel* nun die Möglichkeit, Schweißdaten auf einfachste Art und Weise aufzuzeichnen.

USB Stick – Exportfunktion



- / An der Rückseite des Gerätes kann ein USB-Stick angeschlossen werden (im Lieferumfang bei der Option Easy Documentation enthalten). Über den angeschlossenen USB-Stick kann eine csv.-Datei mit Schweißdaten exportiert werden.

Option TSt MultiProzess*

- / 4,101,291,IK OPT Easy Documentation C
- / 4,101,291,CK OPT Easy Documentation C

Option TSt Synergic

- / 4,101,292,IK OPT Easy Documentation
- / 4,101,292,CK OPT Easy Documentation

* ausgenommen TSt 2200c & TSt 2700c

OPTION SCHWEISSDATEN DOKUMENTATION

/ **EASY Documentation** – Folgende Parameter werden aufgezeichnet



- / Stromquellen ID
- / Firmware-Nummer
- / Seriennummer
- / Verfahren (Manual, Standard, Pulse, TIG, MMA)
- / Strom / Spannung / Drahtvorschub in der Hauptprozessphase
- / Leistung aus Momentan-Werten „IP“ (Instantaneous Power) - Energie / Zeit (in Hauptprozessphase)
- / Energie aus Momentan-Werten „IE“ (Instantaneous energy) über die gesamte Schweißung
- / Motorstrom (in Hauptprozessphase)
- / Zeitstempel hh:mm:ss beim Zeitpunkt Start Stromfluss
- / Zähler
- / Schweißdauer
- / Error Nr. bei Schweißabbruch
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit metrisch und imperial
- / Kennlinien Nummer
- / Easy Job Nr.
- / Betriebsmodus (2T, S2T, 4T, S4T, Punktieren, Intervall, SynchroPulse)
- / Signatur pro Schweißnahtnummer
- / Vorlage für .csv Datei

Bei allen TransSteel* nachrüstbar für
Geräte produziert ab Juli 2020



Seriennummer

TSt MultiProzess 31244027

TSt Synergic 31440389

* ausgenommen TSt 2200 & TSt 2700

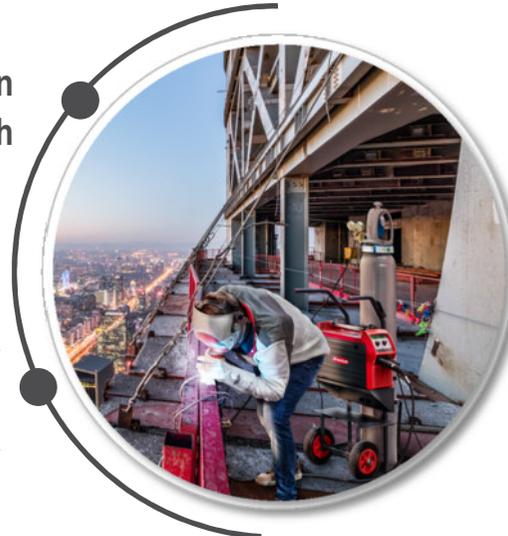
/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANS STEEL 2200c

FLEXIBEL & UNABHÄNGIG EINSETZBAR

Große Aktionsradien beim Schweißen
mit langen Netzzuleitungen möglich



MultiVoltage Variante, für
unterschiedliche Netzgegebenheiten
verfügbar



Ob direkt an einer haushaltsüblichen Steckdose, mit langen Netzzuleitungen oder einem Generator – wo auch immer es eine Schweißaufgabe zu lösen gibt, die **TransSteel 2200c** ist dafür geeignet!



1-phasiger Netzanschluss, der in jedem Haushalt und in jeder Werkstatt zu finden ist

Generatorbetrieb für Einsatzorte an denen kein Netzanschluss verfügbar ist

SCHWEISSAUFGABEN AN VERSCHIEDENSTEN ORTEN LÖSEN

Die TransSteel 2200c ist einfach zu transportieren – ob unterwegs oder in der Werkstatt.



Praktischer Tragegriff



nur 15 kg



Optionaler Tragegurt
(4,101,124)



Passt in das Fronius ToolCase 85 und somit auch in jedes Auto (L x B x H: 560 x 215 x 370 mm).



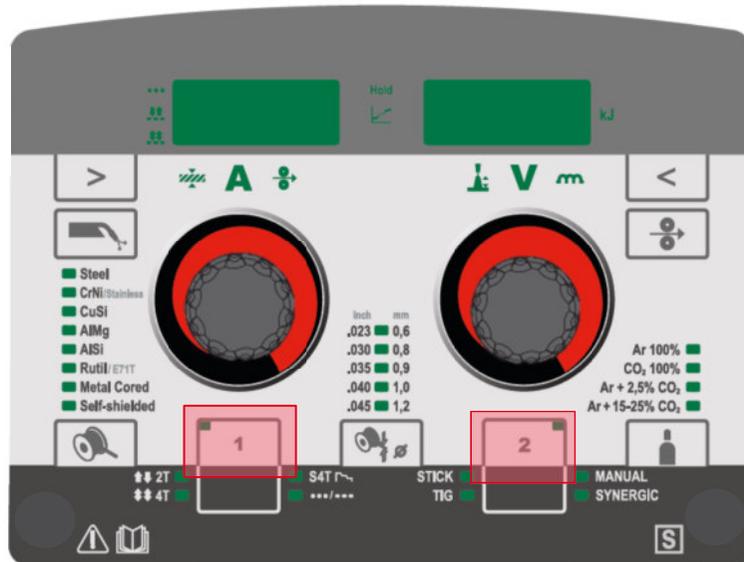
42,0510,0272 ToolCase 85 universal
40,0006,1447 Einlage universal TC85 (Schaumstoff)

SCHNELLES & FLEXIBLES VERÄNDERN DER PARAMETER



Alle Standard und UpDown Brenner mit LED der TransSteel- oder TPS/i-Serie sind verwendbar.

Lediglich die Auswahl von Draht, Drahtdurchmesser und Gas führt zu einer Vielzahl an voreingestellten Kennlinien!



Verändern der Parameter direkt am Brenner möglich (bei Verwendung eines Up/Down-Brenners bei MIG/MAG oder WIG)!



VORSCHUBROLLEN

mm	inch				
0,6	 .025	42,0001,6687			42,0408,0006
0,8	 .030	42,0001,6688			
0,9	 .035	42,0001,6689	42,0001,6691	44,0001,0011	
1,0	 .040	42,0001,6689			
1,2	 .045	42,0001,6690	42,0001,6692	44,0001,0012	

 Aluminium / Self-shielded / CuSi

 Stahl / CrNi / Rutil FCW / Metal Cored

HOHER BEDIENKOMFORT FÜR DEN SCHWEISSER



Angenehme Höhe des Gerätes durch den passenden Fahrwagen mit höhenverstellbarer Stromquellenaufnahme!



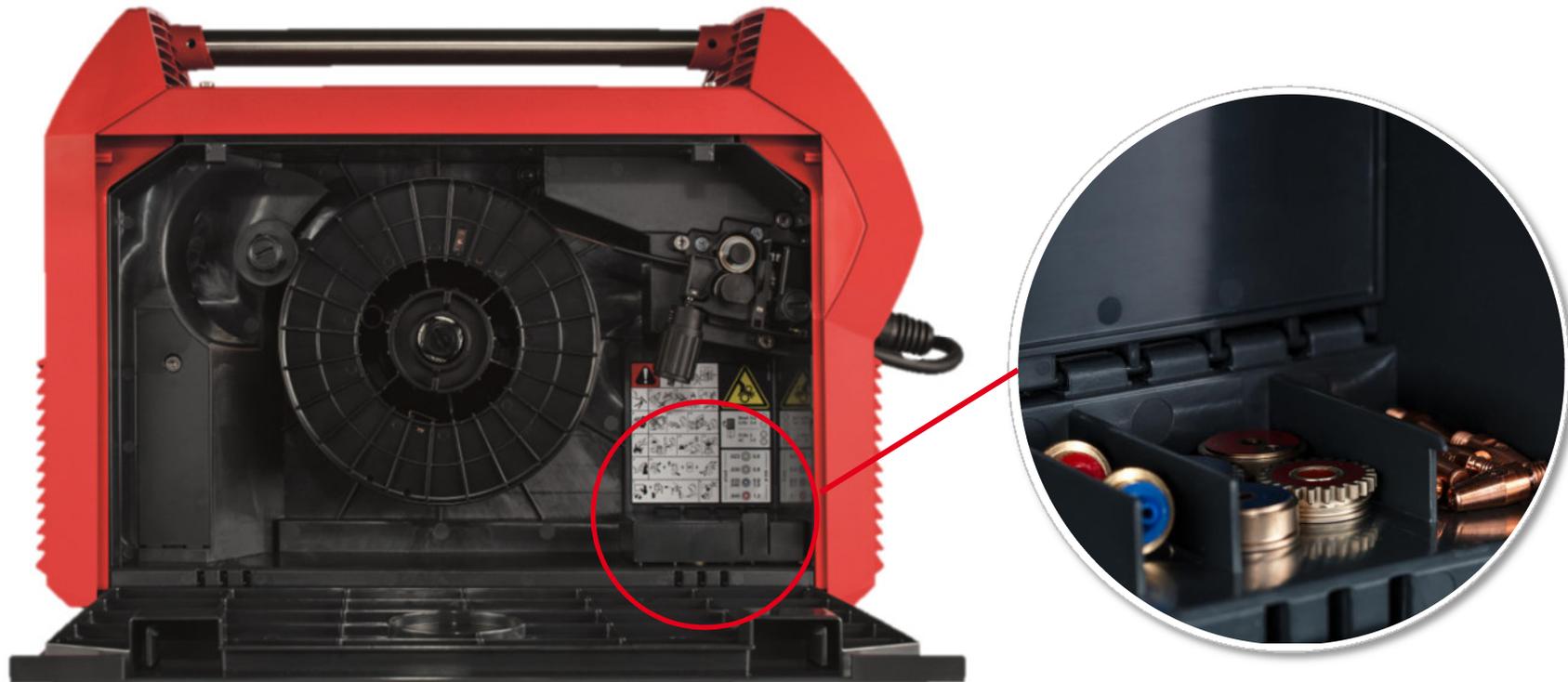
Optional mit 4,101,128 OPT/TU Plattform Easy oder 4,101,229 ToolBox 210



KEIN SUCHEN NACH PASSENDEN VERSCHLEISSTEILEN MEHR



Im Gehäuse integrierte Verschleissteilbox sorgt für eine praktische Aufbewahrungsmöglichkeit für alle benötigten Verschleissteile, wie Rollen, Kontaktrohre, Gasdüsen,... um stets die richtigen Ersatzteile direkt mit dabei zu haben!



EFFIZIENTE NUTZUNG DER VERFÜGBAREN LEISTUNG

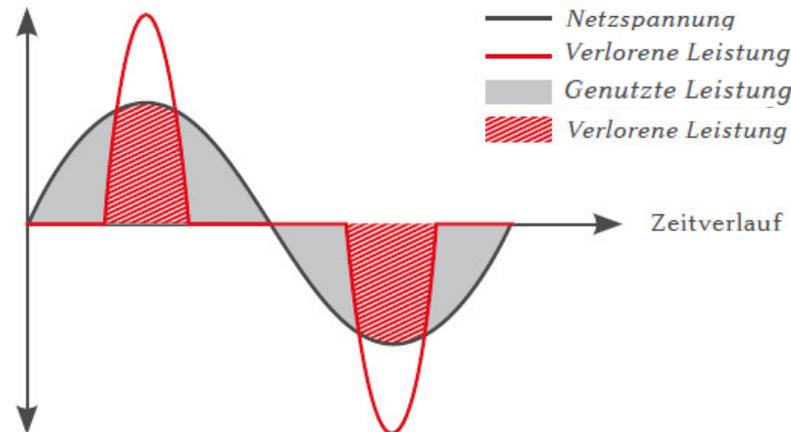


Lange Netzzuleitungen sowie höchste Energieeffizienz dank Power Factor Correction (PFC)!

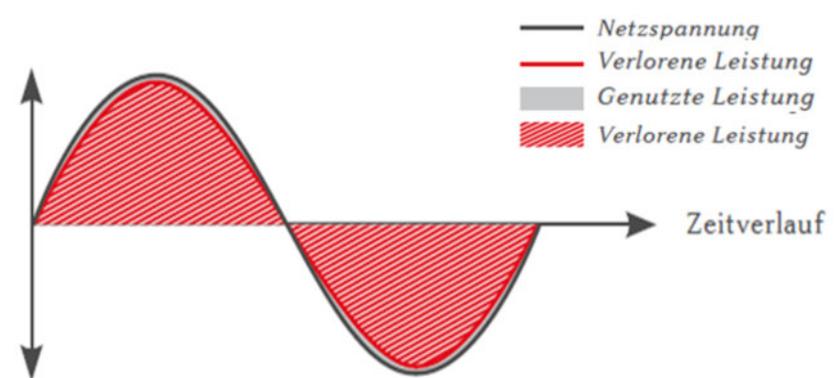
Durch das Anpassen der Stromaufnahme an die Netzspannung werden Verluste (Rückwirkungen bzw. Blindleistung) reduziert und der Leistungsfaktor verbessert.



SPANNUNGS- UND STROMVERLAUF OHNE PFC



SPANNUNGS- UND STROMVERLAUF MIT PFC



SCHWEISSEN OHNE LÄSTIGE UNTERBRECHUNGEN



Nahezu kein Auslösen der Sicherung sowie Überspannungsschutz für den Generatorenbetrieb!

- / Das Gerät reagiert angepasst an die eingestellte Netzabsicherung (FUSE-Parameter) und **senkt den Strom vor einem möglichen Betätigen der Sicherung minimal ab, sodass problemlos weitergeschweißt werden kann.**
- / Zudem eignet sich das Gerät sehr gut zum Schweißen mit Generatoren und besitzt einen **400V Überspannungsschutz.**



LANGFRISTIGE INVESTITION

Schlag, Nässe, Schmutz, Staub oder Temperaturschwankungen können der Transsteel 2200c nichts anhaben!



Schlagtest



Schmutz-/ Staubtest



Spritzwassertest



Temperaturtest



- i** IP2x – geschützt gegen feste Fremdkörper mit Durchmesser >12,5mm
- IPx3 – Schutz gegen fallendes Sprühwasser bis 60° gegen die Senkrechte
- IPxxS – Statisch – geprüft, wenn bewegliche Teile im Stillstand sind (z.B. Lüfter)

VARIANTEN

		TransSteel 2200	TransSteel 2200 MultiVoltage	
Stromquelle				
	Netzstecker EF	4,075,220	-	
	Netzstecker B	-	4,075,221,631	
	Ohne Netzstecker	4,075,220,008	4,075,221,638	
Set (MIG/MAG)				
	Netzstecker EF	4,075,220,850	-	
	Netzstecker B	-	4,075,221,851	
	Ohne Netzstecker	4,075,220,858	4,075,221,858	
Set MP (MultiProzess)	<ul style="list-style-type: none"> / MIG / MAG Brenner (MTG 2100/FSC/3m/45°) / Starter Kit (Ø 0,8 & 1,0 mm) / Massekabel 25mm² 4m / Gasschlauch (1,5m) / WIG Brenner (TTG 2200A F/UD/4m TMC) / Elektrodenhalter 25mm² 4m 			
		Netzstecker EF	4,075,220,860	-
		Netzstecker B	-	4,075,221,861
	Ohne Netzstecker	-	4,075,221,868	

MULTIVOLTAGE VARIANTE

Passender Netzstecker je nach Verwendungsort bei MultiVoltage Varianten!

Für alle Anwendungen gerüstet

- / erweiterter Netzspannungsbereich 120-230V -20/+15%
- / **Fronius Power Plug**: wasserdichter, verriegelbarer Gerätesteckverbinder für Netzkabel- und -steckervarianten
- / UL-/CSA Zertifikat

i Mithilfe eines wasserdichten, verriegelbaren Gerätesteckverbinders auf der Rückseite der Stromquelle (**Fronius Power Plug**) kann das Netzkabel / der Netzstecker je nach Verwendungsort einfach und schnell gewechselt werden.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS – TSt 2200c



LEISTUNGS-AUFNAHME

minus 8%* 5,92 kVA @ 200A



GEWICHT

nur 15 kg



TOLERANZ

- 20 % / +15 % bei max. Ausgangsleistung



LEERLAUFSPANNUNG MAX.

90 V



EINSCHALTDAUER

30 % (210A) – MIG/MAG

35% (230A) - WIG

35% (180A) - MMA



MULTIVOLTAGE

120 – 230 V

* Im Vergleich zu Mitbewerberprodukten

TECHNISCHE DATEN – TSt 2200c

	TransSteel 2200c	TransSteel 2200c MV		
Netzspannung -20/+15%	1x 230 V	1x 230 V	1x 120 V	1x 120 V
Netzabsicherung (träge)	16 A	16 A	20 A	15 A
Maximaler Primärstrom	26 A	26 A	29 A	20 A
Maximale Primärleistung	5.98 kVA	5.98 kVA	3.48 kVA	2.4 kVA
Cos phi	0,99	0,99		
Effizienz	90 % (at 150A)	90 % (at 150A)	87 % (at 100% ED)	
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1.5 – 18 m/min	1.5 – 18 m/min		
Schweißstrombereich				
MIG/MAG	10 – 210 A	10 – 210 A	10 – 135 A	10 – 105 A
MMA	10 – 180 A	10 – 180 A	10 – 110 A	10 – 90 A
WIG	10 – 230 A	10 – 230 A	10 – 160 A	10 – 135 A
MIG/MAG Schweißstrom				
10min/40°C (104°F) 30% ED	210 A	210 A	135 A	105 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	170 A	170 A	120 A	95 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	150 A	150 A	105 A	80 A
MMA Schweißstrom				
10min/40°C (104°F) 35% ED	180 A	180 A	110 A	90 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	150 A	150 A	100 A	80 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	130 A	130 A	90 A	70 A
TIG Schweißstrom				
10min/40°C (104°F) 35% ED	230 A	230 A	160 A	135 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	200 A	200 A	150 A	120 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	170 A	170 A	130 A	105 A
Leerlaufspannung	90 V	90 V		
Spannungsarbeitsbereich				
MIG/MAG	14.5 – 24.5 V	14.5 – 24.5 V		
MMA	20.4 – 27.2 V	20.4 – 27.2 V		
WIG	10.4 – 19.2 V	10.4 – 19.2 V		
Schutzklasse	IP 23	IP 23		
Kühlart	AF	AF		
Abmessungen L x W x H	560 x 215 x 370 mm / 22.1 x 8.5 x 15 in	560 x 215 x 370 mm / 22.1 x 8.5 x 15 in		
Gewicht	15kg / 33.1 lb	15,2kg / 33.5 lb		

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



STEEL TRANSFER
TECHNOLOGY



MULTIPROCESS

TRANS STEEL 2700c

TRANSSTEEL 2700c – VORTEILE



Einfach

- / Seitliches Sichtfenster: Jederzeit Drahtmenge von außen kontrollierbar
- / Simple Bedienung – in 3 Schritten Schweißbereit
- / MultiProzess

Kraftvoll

- / Stabiles Schweißverhalten – selbst am Leistungslimit
 - / Kein Erstickten des Lichtbogens mehr möglich.
- / 17 % weniger Energiekosten im Vergleich zu stufengeschalteten Systemen
- / Mehr Flexibilität mit der MultiVoltage-Variante:
 - / Einphasen- (bis 200A) oder Dreiphasenbetrieb möglich

Kompakt & Mobil

- / Nur 30 kg mit IP23 Schutz
- / Robustes Gehäusedesign, geschützte Anschlüsse

VARIANTEN

			TransSteel 2700c	TransSteel 2700c MultiVoltage	
Stromquelle		Standard	4,075,224	-	
		nc – ohne Kabel	4,075,224,637 (CCC)	-	
		MultiVoltage nc	-	4,075,224,800 (UL-/CSA)	
Set (MIG/MAG)		Standard	4,075,224,850	-	
		/ MIG / MAG Brenner (MTG 2500S /FSC/3,5m/45°)			
		/ Basic Kit(Ø 1,0 mmm)	nc – ohne Kabel	-	-
		/ Masekabel 35mm² 4m			
/ Druckminderer Junior W21,8x1/14“					
/ Gasschlauch (1,5m ¼“)	MultiVoltage nc	-	4,075,224,851 (UL-/CSA)		
Set MP (Multi Process)		Standard	4,075,224,860	-	
		/ MIG / MAG Brenner (MTG 2500S /FSC/3,5m/45°)			
		/ Basic Kit (Ø 1,0 mmm)			
		/ Masekabel 35mm² 4m			
		/ Gasschlauch (1,5m ¼“)	nc – ohne Kabel	-	-
		/ WIG Brenner (TTG 2200A F/UD/4m TMC)			
		/ Elektrodenhalter 35mm² 4m			
		/ Druckminderer Junior W21,8x1/14“			
/ Handschuhe High End (10)					
/ Fazor 1000 Plus	MultiVoltage nc	-	4,075,224,861 (UL-/CSA)		

TRANSSTEEL 2700c MULTIVOLTAGE



Zusatzzahlungen für geringen Leistungsfaktor von Geräten an den Stromlieferanten können vermieden werden.

Geringe Energieaufnahme der Anlage durch

- / Hohen Wirkungsgrad (87 – 92 %)
- / Hohen Leistungsfaktor (93 %)

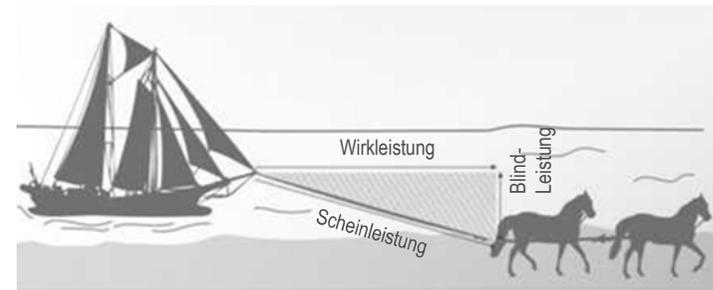
Geringere Belastung des Anschlussnetzes

- / Auf Grund des besseren Leistungsfaktors

Einsparungen auf Grund extrem niedrigen Stromverbrauchs im Stand-by Modus

- / 53 W (0,05 kW) Stand-by Verbrauch

Power Factor Correction (PFC)



TRANSSTEEL 2700c MULTIVOLTAGE



Einsparung von Energiekosten als wirtschaftliches Argument.

/ **TransSteel MV** entspricht einer nachhaltigen Orientierung in Punkto Energieeinsparung.

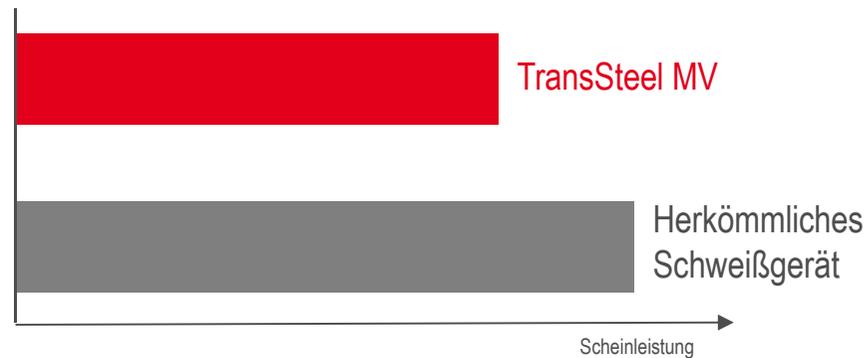


GREEN THINKING

/ Unter Anbetracht der stetig steigenden **Energiekosten / Anschlusskosten / Netzerstellungskosten** ergeben sich dadurch interessante wirtschaftliche Vorteile.



Energieaufnahme



TECHNISCHE HIGHLIGHTS – TRANSSTEEL 2700c



LEISTUNGSAufNAHME*

minus 17 % 7,3kWh @ 250A



EFFIZIENZ

88% (170A)



TOLERANZ

- 10 % / +15 % bei max. Ausgangsleistung



LEERLAUFSPANNUNG

85 V



EINSCHALTDauer

30 % (270A) – MIG/MAG

30 % (270A) – WIG

30 % (270A) – MMA



SCHUTZART

IP 23

* im Vergleich zum Vorgängerprodukt

TECHNISCHE DATEN – TSt 2700c

	TransSteel 2700c	TransSteel 2700c MV		
Netzspannung -10/+15%	3x 380 - 460 V	1 x 240 V	1 x 230 V	3 x 200-230 / 380 - 460 V
Netzabsicherung (träge)	16 A	30 A (US)	16 A (EU)	25 A / 16 A
Maximale Primärleistung	8,66 kVA	6,75 kVA	5,10 kVA	8,66 kVA
Drahtgeschwindigkeit	1 – 25 m/min			
Schweißstrombereich				
MIG/MAG	10 – 270 A	10 - 220 A	10 - 180 A	10 – 270 A
MMA	10 – 270 A	10 - 180 A	10 - 150 A	10 – 270 A
WIG	10 – 270 A	10 - 260 A	10 - 220 A	10 – 270 A
Schweißstrom				
MIG/MAG				
10min/40°C (104°F) 30% ED	270 A	220 A (40%)	180 A (40%)	270 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	170 A	170 A	145 A	170 A (@230V) / 185 A (@380V)
MMA				
10min/40°C (104°F) 35% ED	270 A (30%)	180 A (40%)	150 A (40%)	270 A (30%)
10min/40°C (104°F) 100% ED	170 A	140 A	130 A	170 A
TIG				
10min/40°C (104°F) 35% ED	270 A	260 A	220 A	270 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	170 A	180 A	170 A	185 A (@230V) / 195 A (@380V)
Leerlauf-Spannung	85 V			
Ausgangsspannungsbereich				
MIG/MAG	14,5 – 27,5 V	14,5 - 18,8 V	14,5 - 25,0 V	14,5 - 27,5 V
MMA	20,4 - 30,8 V	20,4 - 27,2 V	20,4 – 27,2 V	20,4 30,8 V
WIG	10,4 - 20,8 V	10,4 - 20,4 V	10,4 - 20,8 V	10,4 - 20,8 V
Schutzart	IP 23	IP 23		
Abmessungen l x b x h	687 x 276 x 445 mm / 27,1 x 10,9 x 17,5 in	687 x 276 x 445 mm / 27,1 x 10,9 x 17,5 in		
Gewicht	30 kg / 66,14 lb	31,8 kg / 70,11 lb		

NEU
Q3/2020

 **PULSE
TECHNOLOGY**

 **STEEL TRANSFER
TECHNOLOGY**

 **MULTIPROCESS**



TRANSSTEEL 3000 C PULSE

TRANSSTEEL 3000 C PULSE – VORTEILE

Perfektes Stahlschweißen kompakt in einem Gerät

- / Steel Transfer Technology
- / MultiProcess Funktionalität (MIG/MAG, WIG, MMA)
- / Pulse Synergic Mode
- / Neues User Interface
- / SynchroPulse bis 5 Hz
- / PCS (Pulse-Controlled-Spray-arc) Kennlinien für Stahl
- / Option Easy Documentation (ab Q4/2020)

Einfachste Handhabung

- / ComfortWire
- / Fronius System Connector
- / 5 EasyJobs

Kompakte Bauweise

- / Drahtfördereinheit ist in die Stromquelle integriert
- / Platzsparend für stationären Betrieb
- / Bis zu 15% Energieeinsparung im Vergleich zu stufengeschalteten Systemen



PULSE KENNLINIEN

/ Für welche Materialien wurden Pulse Kennlinien erstellt?

- / Steel
- / CrNi
- / FCW (Metal Cored)
- / CuSi
- / AlMg5
- / AlSi 5
- / inklusive – **PCS** Kennlinien für Stahl 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6mm



Insgesamt 57 neue Pulse-Kennlinien

PCS - PULSE CONTROLLED SPRAY-ARC

Fokussierter Lichtbogen

- / Niedrige Prozessspannung ermöglicht schmalen Lichtbogenfokus
- / Lichtbogendruck wird gezielt in das Bauteil eingebracht → ergibt tiefen, schmalen Einbrand
- / Hoher Lichtbogendruck → Lichtbogen brennt nicht auf, sondern drückt das Schmelzbad

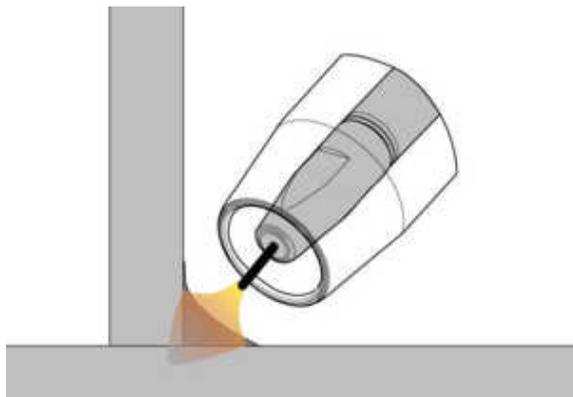


Bild links:

Herkömmlicher Lichtbogen –
brennt über dem Schmelzbad

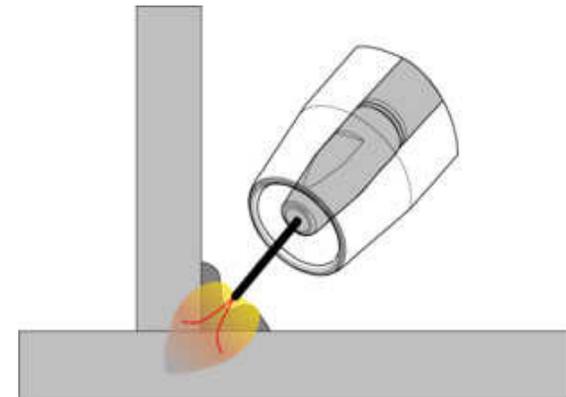


Bild rechts:

PCS – Lichtbogen drückt das
Schmelzbad

Vorteile für den Anwender durch

- / Reduzierte Licht- und Wärmestrahlung → Lichtbogen drückt auf das Schmelzbad
- / Trotz vergleichbar niedriger Schweißparameter, sichere Erfassung der Wurzelkante
- / Geringere Energieeinbringung durch reduzierte Spannung

SYNCHRO PULSE

- / Die Funktion SynchroPulse wird für Schweißverbindungen empfohlen, deren Schweißnähte ein **geschupptes Aussehen** erhalten sollen.
- / Dieser Effekt wird über eine Schweißleistung erzielt, die zwischen zwei Arbeitspunkten wechselt.
- / Frequenz bis zu 5 Hz
- / Performance vergleichbar mit TPS

i INFO – nur in Verbindung mit
TransSteel 3000 C / 4000 / 5000 Pulse



VARIANTEN

Stromquelle



- Standard
- nc – ohne Kabel
- UL-/CSA nc

TransSteel 3000 C PULSE	TransSteel 3000 C PULSE
4,075,227	-
-	-
-	4,075,1227,800 (UL-/CSA, CCC)

TECHNISCHE HIGHLIGHTS - TSst 3000C PULSE



LEISTUNGS-AUFNAHME*

minus 15 % 9,6kWh @ 300A



EFFIZIENZ

89% (250A)



TOLERANZ

- 10 % / +15 % bei max. Ausgangsleistung



LEERLAUFSPANNUNG

60 V



EINSCHALTDAUER

40 % (300A) – MIG/MAG

40 % (300A) – WIG

40 % (300A) – MMA



SCHUTZART

IP 23

* im Vergleich zum Vorgängerprodukt

TECHNISCHE DATEN – TSt 3000 C PULSE

TransSteel 3000 C PULSE	
Netzspannung -10/+15%	3x 380 - 460 V
Netzabsicherung (träge)	35 A
Maximale Primärleistung	11,8 kVA
Drahtgeschwindigkeit	1 – 25 m/min
Schweißstrombereich	
MIG/MAG	10 - 300 A
MMA	10 - 300 A
WIG	10 - 300 A
Schweißstrom	
MIG/MAG	
10min/40°C (104°F) 40% ED	300 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	240 A
MMA	
10min/40°C (104°F) 40% ED	300 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	240 A
TIG	
10min/40°C (104°F) 40% ED	300 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	240 A
Leerlauf-Spannung	59 V
Ausgangsspannungsbereich	
MIG/MAG	14,5 – 29 V
TIG	10,4 – 22,0 V
MMA	20,4 – 32,0 V
Schutzart	IP 23
Abmessungen l x b x h	747 x 300 x 497 mm / 29,4 x 11,8 x 19,6 in
Gewicht	36 kg / 79,4 lb

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



STEEL TRANSFER
TECHNOLOGY



MULTIPROCESS

TRANS STEEL 3500C

TRANS STEEL 3500c – VORTEILE

Perfektes Stahlschweißen kompakt in einem Gerät

- / Steel Transfer Technology
 - / Steel, Steel Root, Steel Dynamic
- / MultiProcess Funktionalität
- / Option Easy Documentation (ab Q4/2020)

Einfachste Handhabung

- / ComfortWire
- / Fronius System Connector
- / EasyJob

Kompakte Bauweise

- / Drahtfördereinheit ist in die Stromquelle integriert
- / Platzsparend für stationären Betrieb
- / Bis zu 15% Energieeinsparung im Vergleich zu stufengeschalteten Systemen



VARIANTEN

			TransSteel 3500c	TransSteel 3500c
Stromquelle		Standard	4,075,165	-
		nc – ohne Kabel	4,075,165,637 (CCC)	-
		UL-/CSA nc	-	4,075,165,800 (UL-/CSA)
Set (MIG/MAG)		Standard	4,075,165,850	-
		/ MIG / MAG Brenner (MTG 320i /FSC/3,5m/45°)		
		/ Basic Kit (Ø 1,0 mmm)		
		/ Massekabel 50mm ² 4m		
/ Druckminderer Junior W21,8x1/14“				
/ Gasschlauch (1,5m 1/4“)				
		nc – ohne Kabel	-	-
		UL-/CSA nc	-	4,075,165,851 (UL-/CSA)
MP (Multi Process)		Standard	4,075,165,860	-
		/ MIG / MAG Brenner (MTG 320i /FSC/3,5m/45°)		
		/ Basic Kit (Ø 1,0 mmm)		
		/ Massekabel 50mm ² 4m		
		/ Gasschlauch (1,5m 1/4“)*		
		/ WIG Brenner (TTG 2200A F/UD/4m TMC)		
		/ Elektrodenhalter 50mm ² 4m		
		/ Druckminderer Junior W21,8x1/14“		
/ Handschuhe High End (10)				
/ Fazor 1000 Plus				
		nc – ohne Kabel	-	-
		UL-/CSA nc	-	-

TECHNISCHE HIGHLIGHTS - TSt 3500c



LEISTUNGS-AUFNAHME*

minus 15 % 9,6kWh @ 300A



EFFIZIENZ

89% (250A)



TOLERANZ

- 10 % / +15 % bei max. Ausgangsleistung



LEERLAUFSPANNUNG

60 V



EINSCHALTDAUER

40 % (350A) – MIG/MAG

40 % (350A) – WIG

40 % (350A) – MMA



SCHUTZART

IP 23

* im Vergleich zum Vorgängerprodukt

TECHNISCHE DATEN - TSt 3500c

	TransSteel 3500c
Netzspannung -10/+15%	3x 380 - 460 V
Netzabsicherung (träge)	35 A
Maximale Primärleistung	15,87 kVA
Drahtgeschwindigkeit	1 – 25 m/min
Schweißstrombereich	
MIG/MAG	10 - 350 A
MMA	10 - 350 A
WIG	10 - 350 A
Schweißstrom	
MIG/MAG	
10min/40°C (104°F) 40% ED	350 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	250 A
MMA	
10min/40°C (104°F) 40% ED	350 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	250 A
TIG	
10min/40°C (104°F) 40% ED	350 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	250 A
Leerlauf-Spannung	60 V
Ausgangsspannungsbereich	
MIG/MAG	14,5 – 31,5 V
MMA	20,4 – 34,0 V
WIG	10,4 – 24,0 V
Schutzart	IP 23
Abmessungen l x b x h	747 x 300 x 497 mm / 29,4 x 11,8 x 19,6 in
Gewicht	36 kg / 79,4 lb

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



ZUBEHÖR UND SERVICES

OPTIONALE PERIPHERIE

IN DREI
VARIANTEN
VERFÜGBAR



TU CAR 4 & TU CAR 2 EASY FAHRWAGEN

Passend für TransSteel MultiProzess Geräte
(optional mit Podest oder ToolBox).

TOOL CASE TRANSPORTBOX

Für Schweißgeräte (TSt 2200 im ToolCase
120) und / oder Zubehör



TOOLBOX 210 / 260 / 300 DIE PRAKTISCHE WERKZEUGLADE

In unterschiedlichen Größen für jeden Gerätetyp
erhältlich.



FK 5000 KÜHLKREIS

Mit Kühlmittelfilter und neuen Kühlmittel FCL 10 als
Standard - optional mit Flow- and Thermosensor.
Passend für TSt 3000 C PULSE and TSt 3500c.

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Schweißplatzausrüstung / Brenner



MTG 2100 /FSC/3m/45°
4,035,990



TTG 2200A F/UD/4m TMC
4,035,989



THP /d & Small Handle
Brenner



Schweißplatzausrüstung
MMA 25 / 35 / 50 mm²

Accessoires



Drahtbürste
42,0410,0019



Schlackenhammer
44,0450,0064



MultiMagnet 360° Switch
42,0510,0055



Fazor 1000 Plus
42,0510,0110

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



GUT ZU WISSEN...

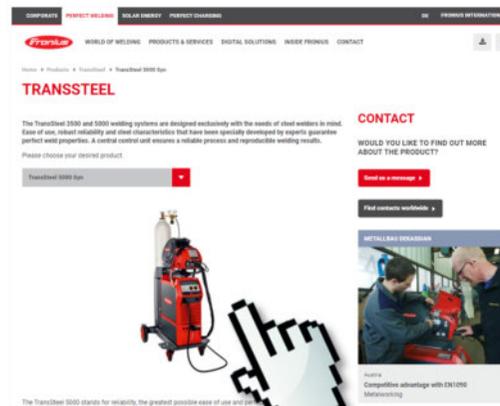
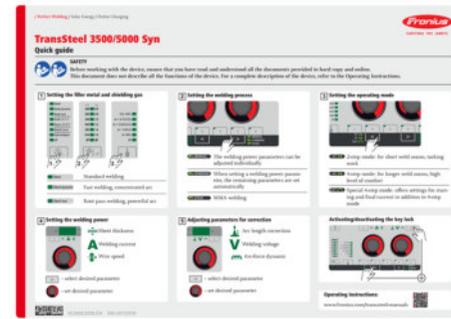
/ 3 Jahre volle Gewährleistung*

/ Kalibrierzertifikat- & Etikett gratis

/ Gesamte Anleitung auch online verfügbar

www.fronius.com/de/downloads

* bei Produktregistrierung



KALIBRIERZERTIFIKAT- & ETIKETT

/ Standardmäßig wird bei der kompletten TransSteel Serie das Kalibrierzertifikat und Etikett mitgeliefert

/ Vorteile

- / Einhalten genormter Qualitätsanforderungen
- / Reproduzierbarkeit
- / Übertragbarkeit
- / Kalibrieren nach EN 50504



ONLINE PRODUKTREGISTRIERUNG

WER?

Fronius **Endkunden**



WARUM?

Kostenlose **Verlängerung der Gewährleistungsdauer** auf insgesamt 3 Jahre!

WAS?

- / TransSteel MultiProzess: TransSteel 2200 / 2700c / 3000 C Pulse / 3500c
- / TransSteel geteilt: TransSteel 3500 Syn / 4000 Pulse / 5000 Syn / 5000 Pulse

WIE?

Online Seriennummer und Kundendaten eingeben

[WIKI Produktregistrierung](#)
[Registrierung](#)





TPS/i HANDSCHWEISSBRENNER AUCH FÜR TRANSSTEEL

Fronius System Connector (FSC)



MTG und MTW Schweißbrenner sind serienmäßig mit dem FSC Anschluss ausgestattet

Werkzeugloser, einfacher und schneller Brennerwechsel ohne Fehlbedienung

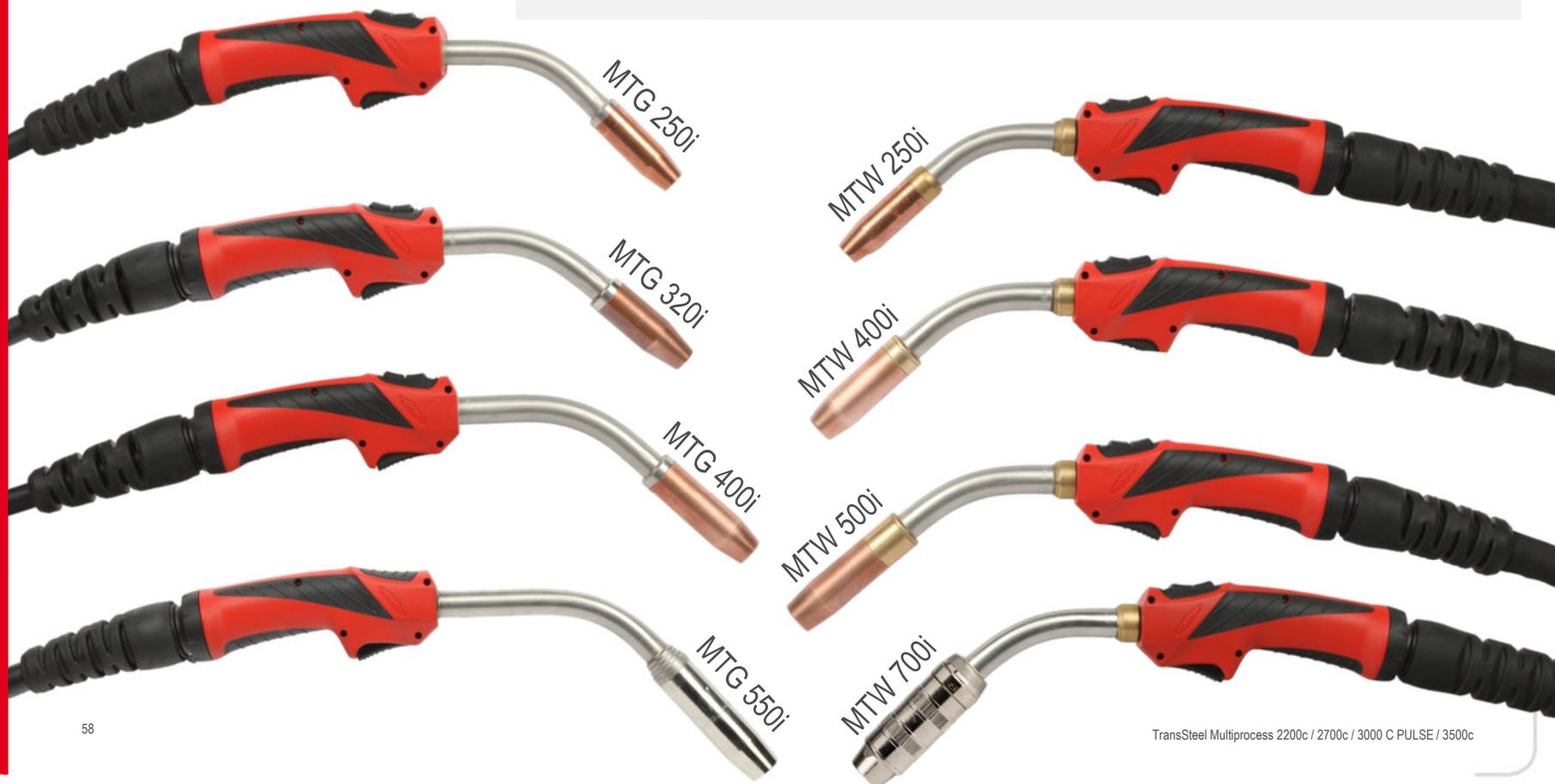
Prozesssicherheit durch definierten Stromübergang

Keine externen Steuerstecker – alle Steuersignale sind im Zentralanschluss integriert

Ein Zentralanschluss für alle Anwendungen

SCHWEISSBRENNER MTG / MTW = **MIG TORCH GAS / WATER**

i Ausführungen mit TSt: Standard / Standard LED / UpDown
Längen: 3,5m / 4,5m



EIGENSCHAFTEN

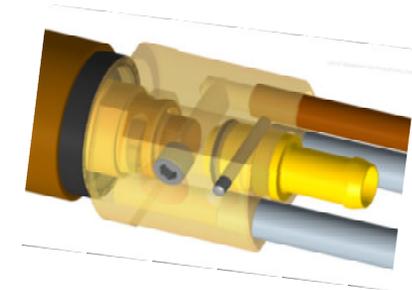
Edelstahlaußenrohr für höchste Stabilität

Ermüdungsfreies Arbeiten durch rutschfeste,
weiche Komponenten im Griff

Drehbar gelagerter Drahtförderschlauch

Flexiblerer, drehbarer Gummiknickschutz für
besseres Handling

Isolierung für Brennerkörper ist unterhalb des Außenrohres
(kein außenliegende Isolierung notwendig)



EIGENSCHAFTEN

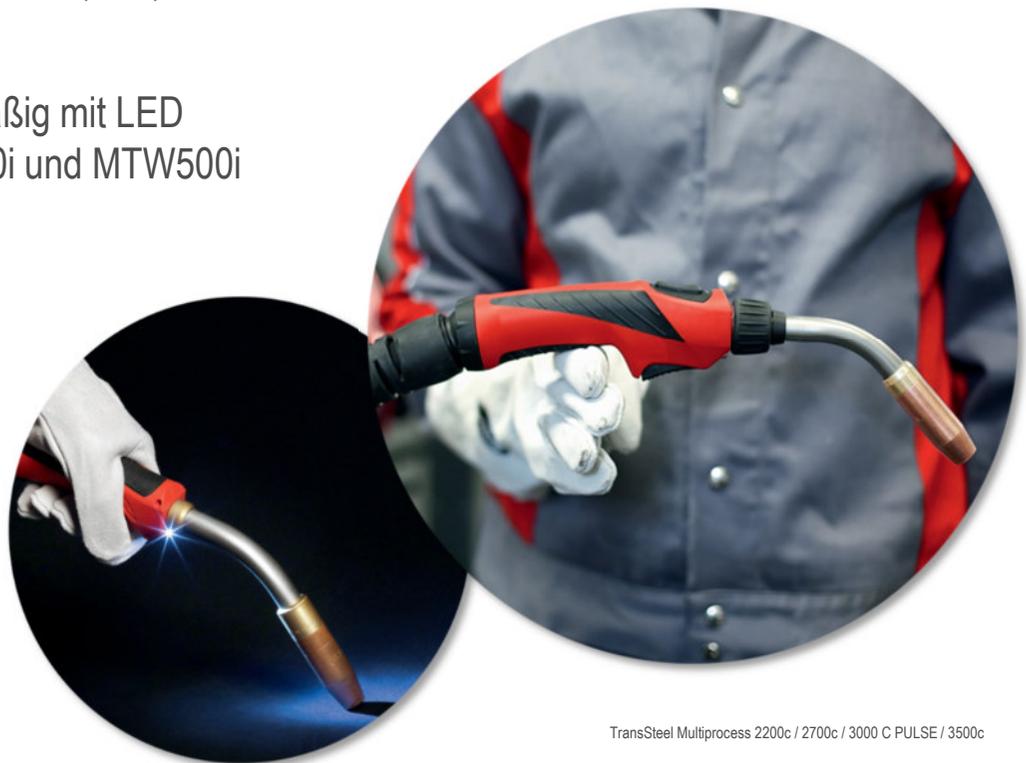
Beleuchtung durch LED

/ Beleuchtung der Schweißstelle vor und nach dem Schweißen

/ Ansteuerung über zweistufigen Brennergast (BT2)

/ Up/Down Schweißbrenner sind serienmäßig mit LED ausgerüstet, ebenso MTG 400i, MTW320i und MTW500i Standard Ausführung

i Brennerkörperlänge und Winkel sind für jede Brennertypen optimal **ausgerichtet (ausbalanciert)**



OPTIONEN UND ZUBEHÖR



Brennertaster oben



Pistolengriff



Tasterverlängerung



FumeEx Absaugset



Drehbares Hitzeschutzschild zur Abschirmung der Strahlungswärme und Schweißspritzer

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



All information is without guarantee in spite of careful editing - liability excluded.

Intellectual property and copyright: all rights reserved. Copyright law and other laws protecting intellectual property apply to the content of this presentation and the documentation enclosed (including texts, pictures, graphics, animations etc.) unless expressly indicated otherwise. It is not permitted to use, copy or alter the content of this presentation for private or commercial purposes without explicit consent of Fronius.